



BAUMASCHINEN

Kimera K960

*** Premiumprodukt der Kimera Baureihe ***

Mobil & Stationär einsetzbar

Das elektronische Managementsystem garantiert die Wiederholbarkeit des Mischrezepts, sowie die ständige Kontrolle der Dosierungen während des gesamten Produktionszyklus. Eine Überproduktion wird vermieden, da vom Bediener jederzeit die Produktion unterbrochen oder beendet werden kann.

Einzigartige Vielseitigkeit und Mobilität:

✓ für Hochbau, Infrastruktur, Straßenbau, Recycling, Transportbeton, Fertigteilbau, Bodenstabilisierung

Herstellbare Mischungen:

Beton | Mörtel | Estrich | Kaltasphalt | Recycling Beton | Faserbeton | Farbbeton | Fließbeton | Schnellbeton | Bodenstabilisierung

✦ Technische Daten ✦

Max. Produktionsgeschwindigkeit: 60 m³/h
Nennleistung bei voller Beladung: 9 m³
Füllmenge Bunker: 1: 5,6 m³
Füllmenge Bunker: 2: 5,6 m³
Füllmenge Zement: 3000 kg
Füllmenge Wasser: 2700 l
Höhe: 2410 mm
Länge: 7300 mm
Breite: 2287 mm
Leergewicht: 5200 kg (Ohne Aggregat)
Gewicht mit Aggregat ca. 6500kg
Antrieb: Diesel oder Elektrisch



Vorteile der Kimera K960:

- ✓ Extreme Mobilität und keine Wartezeiten
- ✓ Höchste Präzision: Die Wiegezellen und Durchflussmesser in Kombination mit der CAN-Bus Elektronik sorgen für maximale Genauigkeit mit einer Abweichung von max. +/- 2%
- ✓ Vielseitig: Die Kimera K960 kann jede Art von Zement oder Kaltasphalt produzieren. Es ist ebenso möglich zwischen zwei Produktionszyklen das Mischrezept zu ändern.
- ✓ Homogen: Das Doppelmischsystem garantiert höchste Betonqualität
- ✓ Geringe Betriebskosten: Während dem Betrieb ist nur ein minimaler Wartungsaufwand nötig, z.B. Waschen der beiden Schnecken nach der Produktion.

Optionen:

Dieselmotor | Elektromotor | Fernbedienung | Flüssig Zusatz Kit | Kaltasphalt | Pulverzusatz | Faserzusatz | Drucker | Hochdruckreiniger | Feuchtemessung | Automatisches Schmiersystem | Abdeckplane