

SORTIERGREIFER

HG16.20

Technische Daten

Baggerklasse 16-20 Tonnen

Gewicht 990 kg

Abmessungen

Länge (max. Öffnung) 1950 mm

Breite 1000 mm

Höhe 1240 mm

Sonstiges

Max. Zylinderdruck 350 bar

Max. Volumenstrom Zylinder 120 l/min

Min.-Max. Rotationsdruck 190-210 bar

Volumenstrom Rotation 25 l/min

Fassungsvermögen 500 l

Schließkraft 46 Kn

**PERFORIERTE
HARDOX-SCHALEN**



- Einfacher Austausch der Zahnspitzen und austauschbare Zähne
- Doppelführungssystem
- HARDOX 400
- Drehkranz mit großem Durchmesser für harte und extreme Aufgaben
- Abstandsrückgewinnungssystem für einen präzisen Schnitt

DEINE VORTEILE

- ✓ Hohe Belastbarkeit
- ✓ Weite Öffnung der Schalen
- ✓ Achsen aus Hartchromstahl
- ✓ Zwei Hydraulikmotoren und Ritzel für bessere Kraftverteilung
- ✓ Umkehrbare Messer
- ✓ Kompakte Bauweise

Telefon oder
24 h WhatsApp-Anfrage
+49 (0) 8725/9677955



www.nb-baumaschinen.de