

TECHNISCHES DATENBLATT

ROCKCRUSHER 11 R

Hydraulikleistung	54 kW
Ölmenge min	200 I/min
Maximaler Druck	220 bar
Drehzahl	350 rpm
Betriebsgewicht	4 100kg
Baggergröße	>25 t
Einlauföffnung	950 x 525 mm
Ladevolumen (gemäß ISO 7451)	1,0 m ³
Spalteinstellung min – max	45 - 100
Druckleitung	1" 6000 psi Flansch
Rückleitung	1 " 6000 psi Flansch
Lecköl	1/2" 3000 psi Flansch
Hydraulikmotor	80 cc







TECHNISCHES DATENBLATTROCKCRUSHER 11 R



