

TECHNISCHES DATENBLATT

ROCKCRUSHER 7 R

Hydraulikleistung	27 kW
Ölmenge min	100 l/min
Maximaler Druck	220 bar
Drehzahl	350 rpm
Betriebsgewicht	2 000kg
Baggergröße	>12 t
Einlauföffnung	650 x 500 mm
Ladevolumen (gemäß ISO 7451)	0,5 m³
Spalteinstellung min – max	10 - 100
Druckleitung	3/4" 6000 psi Flansch
Rückleitung	3/4" 6000 psi Flansch
Lecköl	1/2" 3000 psi Flansch
Hydralikmotor	60 cc







TECHNISCHES DATENBLATTROCKCRUSHER 7 R



