

Anordnung der Siebscheiben auf den Wellen

Die Scheiben sind spiralförmig auf den Wellen angeordnet, somit sind nicht alle Scheiben voll im Eingriff. Dadurch läuft die Maschine bei schweren oder nassen Böden leichter an.

Sicherer Transport

Integrierte Ösen erleichtern ein einfaches und sicheres Verzurren beim Transport auf den Straßen.

Patentierter Wellenkupplung

Ermöglicht ein einfaches und dadurch schnelles Aus- und Umbauen der Wellen. Es müssen keine Lager oder Ketten demontiert werden.

Anordnung der Wellen

Die Wellen sind in einem Winkel von 15° zueinander angeordnet. Dadurch entsteht eine Rundung, die das Material in eine rotierende Bewegung bringt.

Mischwellen

Zum Aufschließen und Zerkleinern von leicht brüchigen Materialien.

Siebwellen

In unterschiedlichen Trennabständen zum Absieben.

Lager und Antrieb

Wartungsfrei

Geschlossene und dauergeschmierte Lager Ketten sind durch Fließfett geschmiert.

Schockventil

Das Schockventil führt bei einer Blockade der Wellen das Hydrauliköl der Druckseite in den Rücklauf. Das verhindert Schäden und vorzeitigen Verschleiß an der Lagerung sowie am Antrieb.

Hydraulikmotoren

In allen unseren Separatoren verwenden wir Hydraulikmotoren von Parker, die zu den renomiertesten Herstellern gehören. Bis zur Compactline-Reihe sind Motoren eingesetzt, die ohne Leckölanschluss auskommen, wofür Parker ein Patent besitzt. In der Powerline-Reihe verwenden wir Radialkolbenmotoren, die mit dem ersten Tropfen Öl beim Anlaufen ihr volles Drehmoment erreichen (2400 Nm/Motor). Ab der TSP.184 sind zwei Motoren verbaut.

Auskleidung optional

Zum Reduzieren von Erdanhaftungen.

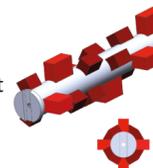


WELLEN UND WERKZEUGE

Die Werkzeuge auf den Wellen sind bewusst aus HX 500 Material gefertigt, da man Kunststoffe nicht aufschweißen kann. Durch das optionale Aufschweißen der Verschleißzonen, der HX 500 Scheiben, mit Panzerdraht, wird eine Oberflächenhärte von 62 HRC erreicht. So sind die Werkzeuge am besten vor Verschleiß geschützt und können kraftvoll in beide Richtungen drehen, was für die Bearbeitung von bindigem Material unerlässlich ist. Die Möglichkeit, die Werkzeuge aufzuschweißen, reduziert die Betriebskosten, da man bei Verschleiß nicht gleich die Sterne oder Wellen austauschen muss.

Mischwelle

Zum Mischen, Sieben und Belüften von Erde sowie zum Zerkleinern von leicht brüchigen Materialien. Hoher Durchsatz auch bei nasser Erde.



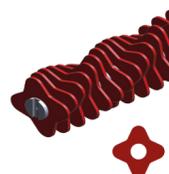
Blockscheibe

Zum Mischen und Zerkleinern, belüftet das Material, geeignet für Kompost und Flüssigboden. Hoher Durchsatz auch bei nasser Erde.



Sternscheibe

Zum Absieben und Rückverfüllen von Rohr- und Kanalgräben – wo hoher Durchsatz benötigt wird, speziell bei nasser und bindiger Erde.



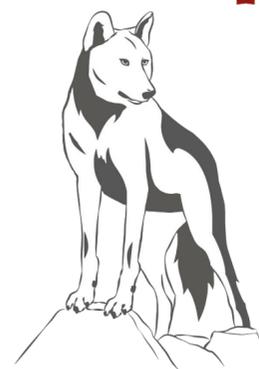
Kreuzscheibe

Geeignet zum Zerreißen von Grasnarben und Zerkleinern von Lehm, Torf, Kompost etc.



Penta-Scheibe

Zum Feinabsieben von rieselfähigem Material und trockener Erde. Mit dieser Scheibe wird das Material weniger zerkleinert. Auch geeignet zum Absieben von steinigem Material wie Schotter, Kies, Basalt etc.



... verbinden Sie Ihre Anforderungen mit unserer Erfahrung!

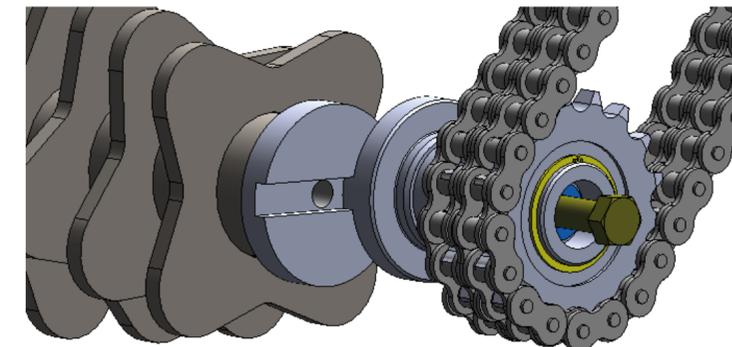
info@wolf-vt.de | www.wolf-vt.de
Niedernberger Straße 10 | 63741 Aschaffenburg | Tel: 06021 / 444 7550 | Fax: 06021/444 7551
Siemensstraße 2 | 63843 Niedernberg | Tel: 06028 / 948 284 00

Terra-Star® gefertigt an einer Werkbank in Deutschland

Separatoren - Technologie

1. Boden selbst aufbereiten
2. Deponiekosten sparen
3. Eigene Gewinne maximieren

... hier der beste Weg >



Scan mich
Einsatzvideos
auf YouTube.

SINN-OVATIVE WELLENKUPPLUNG

Unsere patentierte Wellenkupplung ermöglicht ein einfaches und dadurch schnelles Aus- und Umbauen der Wellen. Es müssen keine Lager oder Ketten demontiert werden. Sie können - ohne großen Aufwand - den Terra-Star jederzeit auf andere Aufgabenstellungen umrüsten. Der Umbau der Wellen dauert, je nach Maschinengröße und Wellenanzahl, zwischen 30 und 120 Minuten.

Maximal möglicher Durchsatz in jeder Klasse ist kein Zufall

Die Anzahl der Wellen im Terra-Star spielt beim Durchsatz eine große Rolle. Je mehr Wellen hintereinander arbeiten, desto länger ist die Bearbeitungsfläche und entsprechend mehr Platz hat das Material sich zu bewegen und aufzulockern. In Verbindung mit der bogenförmigen Anordnung der Wellen im Terra-Star entsteht eine materialumschlagende Drehbewegung. Die bereits erdfreien Störstoffe werden durch die Drehbewegung nach oben gefördert und der Effekt unseres Systems wird umso deutlicher und sinnvoller, je feuchter die Erde ist.

Terra-Star heute schon eine Investition in die Zukunft

Die Terra-Star Reihe bietet die größte Auswahl von Wellen und Werkzeugen für Separatoren im Markt, egal, welches oder wie Sie Ihr Material bearbeiten möchten. Sieben, separieren, mischen aufschließen, zerkleinern von Erde, Bauschutt, Bioabfällen, Kompost, Biomasse etc., wir finden mit Ihnen zusammen schnell den passenden Separator und „die perfekte Welle“. Sollte sich im Laufe der Zeit die Aufgabenstellung verändern, haben Sie mit dem Terra-Star einen Separator, den Sie zu jeder Zeit so für neue Aufgaben umrüsten können.





Terra-Star® Ecoline

konstruiert für den Garten- und Landschaftsbau, oder wo nur kleine Baumaschinen zum Einsatz kommen können. Mit dem Aussieben von Steinen oder Fremdstoffen und dem Trennen der Erde aus Grassoden und Wurzelwerk, reduzieren Sie ihre Transport- und Deponiekosten erheblich. Durch Untermischen von Sand, Kompost, Substrat oder anderen Zuschlagstoffen, verbessern Sie die Bodenqualität selbst, zeitnah und direkt auf der Baustelle. Die Ecoline-Reihe bietet mit ihren fünf Modellvarianten von Baggern ab 1,6 bis ca. 10 t die größte Auswahl an Separatoren im Markt. Hier sind die Bagger sehr empfindlich für zu große Anbaugeräte und mit zu Kleinen ist es oft unwirtschaftlich zu arbeiten. Mit dem breiten Angebot an Separatoren findet sich bei uns ganz schnell das passende Gerät zu Ihrer Baumaschine. Alle unsere Separatoren können gleichermaßen mit Bagger- und Radladeradaptern ausgestattet werden und können somit ohne Umbau der Aufhängungen auf der Baustelle oder dem Lagerplatz eingesetzt werden.

kein Lecköl-Anschluß notwendig

Terra-Star® Greenline

aus den ursprünglich 2-welligen Maschinen werden wir eine 1,2 Meter breite 3-wellige Maschine konstruiert, die dadurch mit enormen Durchsätzen aufwarten kann. So ist es möglich, mit einem 10 t Bagger bis zu 35 m³ pro Stunde und mehr, zu bearbeiten. Durch die gut durchdachte, leichte und dennoch stabile Konstruktion, haben wir einen Separator im Programm, der auch an Baggern mit beispielsweise 17 t eingesetzt wird. Um immer wieder anfallende größere Mengen zu bearbeiten, ist die TSG.123 nicht nur durch ihre Leistungsdaten, sondern auch preislich, sehr interessant. Eine vergleichsweise geringe Investition versetzt Sie in die Lage, Erde vor Ort mobil aufzubereiten und viel Geld bei Transport- und Deponiekosten zu sparen. Die TSG.152 haben wir derzeit als 2-wellige Siebschaukel im Programm, die beispielsweise an Traktoren mit weniger Ölmenge zum Einsatz kommt. Die TSG-Reihe kann gleichermaßen an Bagger und Radlader angebaut werden.

kein Lecköl-Anschluß notwendig

Terra-Star® Compactline

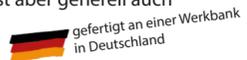
die TSC.154 führt immer wieder zu erstaunten Gesichtern, wenn der Kunde auf der Baustelle erkennt, welch hohen Durchsatz er mit seinem 15 t Bagger erreichen kann. Für den Inhalt von 1,25 m³ benötigt die TSC.154 nur zwischen 20 und 30 Sekunden. Bei 50 Füllungen ergibt das deutlich über 60 m³ pro Stunde. Die Möglichkeit, die Wellen schnell und einfach umzubauen, macht die Terra-Star Compactline-Reihe, im Markt einzigartig, besonders für Kunden mit unterschiedlichen Aufgaben, auf wechselnden Baustellen. So ist die TSC vom Einsatz bei der Flüssigbodenherstellung, über die Bodenverbesserung zum Einmischen von Kalk oder anderen Zuschlagstoffen, bis hin zum stark steinigen Aushub, eine hervorragende Maschine. Durch das stabile Gehäuse aller TSC Separatoren ist auch der Anbau an Baggern deutlich über 20 t kein Problem. Wartungsfreie Lager und mit Fließfett gefüllte Kettenkästen, in denen die Antriebsketten laufen, runden dieses ganzheitliche Konzept ab. Der Anbau an Bagger und Radlader ist auch kombiniert möglich und kann zu einem späteren Zeitpunkt nachgerüstet werden.

kein Lecköl-Anschluß notwendig

Terra-Star® Powerline

steht für harte Dauereinsätze auf den Baustellen, Lagerplätzen oder Deponien. Der eingesetzte Radialkolbenmotor bringt aus dem Stand 2400 Nm Drehmoment und ermöglicht somit ein enorm starkes Anlaufen der Wellen, auch unter härtesten Bedingungen. Ab der TSP.184 werden zwei dieser Motoren verbaut, was dafür sorgt, dass die TSP.184 in 20-30 Sekunden einen Inhalt von 2,2 m³ durchsetzt. Um diese großen Kräfte nicht ganz ungezügelt zu lassen, ist zur Schonung der Lager und der Ketten ein Schockventil vorgeschaltet. Die Lager sind wartungsfrei und in den Kettenkästen ist Fließfett, das durch die Bewegung der Schaukel und das Laufen der Kette an jeder Stelle für Schmierung sorgt. Somit muss der Terra Star nicht nachgeschmiert werden und ist wartungsfrei. Sieben, mischen, aufschließen, zerkleinern, auch für die Powerline sind alle Wellen einsetzbar und der Umbau der Wellen ist auch hier problemlos möglich. Ein kombinierter Einsatz an Bagger und Radlader ist auch mit der Powerline machbar. Jeder Adapter ist aber generell auch später problemlos nachrüstbar.

Lecköl-Anschluß unbedingt notwendig



	TSE.053	TSE.054	TSE.074	TSE.083	TSE.103	TSG.123	TSG.152	TSC.104	TSC.153	TSC.154	TSC.183	TSC.184	TSP.123	TSP.124	TSP.154	TSP.184	TSP.224	TSP.263	TSP.264					
Bagger-/ Radladergewicht	Bagger ab 1,6 t Radlader ab 1,8 t	Bagger ab 2,2 t Radlader ab 2 t	Bagger ab 3 t Radlader ab 2,2 t	Bagger ab 4 t Radlader ab 3,5 t	Bagger ab 6 t Radlader ab 4 t	Bagger-/ Radladergewicht	Bagger ab 9 t Radlader ab 6,5 t	Bagger ab 7 t Radlader ab 5 t	Bagger-/ Radladergewicht	Bagger ab 11 t Radlader ab 8 t	Bagger ab 11 t Radlader ab 8 t	Bagger ab 14 t Radlader ab 10 t	Bagger ab 14 t Radlader ab 10 t	Bagger ab 16 t Radlader ab 12 t	Bagger-/ Radladergewicht	Bagger ab 17 t Radlader ab 9 t	Bagger ab 18 t Radlader ab 10 t	Bagger ab 24 t Radlader ab 13 t	Bagger ab 32 t Radlader ab 17 t	Bagger ab 38 t Radlader ab 18 t	Bagger ab 16 t Radlader ab 18 t	Bagger-/ Radladergewicht		
Schnittbreite	500 mm	500 mm	700 mm	800 mm	1000 mm	Schnittbreite	1200 mm	1500 mm	Schnittbreite	1000 mm	1500 mm	1500 mm	1800 mm	1800 mm	Schnittbreite	1200 mm	1200 mm	1500 mm	1800 mm	2200 mm	2600 mm	2600 mm	Schnittbreite	
Wellen	3	4	4	3	3	Wellen	3	2	Wellen	4	3	4	3	4	Wellen	3	4	4	4	4	3	4	Wellen	
Inhalt	0,12 m³	0,15 m³	0,20 m³	0,30 m³	0,45 m³	Inhalt	0,70 m³	0,55 m³	Inhalt	0,85 m³	0,95 m³	1,25 m³	1,20 m³	1,50 m³	Inhalt	1,20 m³	1,50 m³	1,85 m³	2,20 m³	3,00 m³	2,60 m³	3,10 m³	Inhalt	
Durchsatz / Std. Bagger materialbedingt	5 - 7 m³/Std.	6 - 8 m³/Std.	7 - 10 m³/Std.	10,5 - 15 m³/Std.	16 - 23 m³/Std.	Durchsatz / Std. Bagger materialbedingt	25 - 38 m³/Std.	19 - 29 m³/Std.	Durchsatz / Std. Bagger materialbedingt	30 - 45 m³/Std.	34 - 50 m³/Std.	44 - 65 m³/Std.	43 - 62 m³/Std.	52 - 77 m³/Std.	Durchsatz / Std. Bagger materialbedingt	43 - 62 m³/Std.	52 - 77 m³/Std.	64 - 95 m³/Std.	78 - 120 m³/Std.	100 - 160 m³/Std.			Durchsatz / Std. Bagger materialbedingt	
Öffnung	Höhe 450 mm Breite 500 mm Tiefe 500 mm	Höhe 570 mm Breite 500 mm Tiefe 500 mm	Höhe 570 mm Breite 700 mm Tiefe 500 mm	Höhe 650 mm Breite 800 mm Tiefe 750 mm	Höhe 650 mm Breite 1000 mm Tiefe 750 mm	Öffnung	Höhe 730 mm Breite 1200 mm Tiefe 800 mm	Höhe 540 mm Breite 1500 mm Tiefe 680 mm	Öffnung	Höhe 880 mm Breite 1000 mm Tiefe 930 mm	Höhe 730 mm Breite 1500 mm Tiefe 870 mm	Höhe 880 mm Breite 1500 mm Tiefe 930 mm	Höhe 730 mm Breite 1800 mm Tiefe 870 mm	Höhe 880 mm Breite 1800 mm Tiefe 930 mm	Öffnung	Höhe 790 mm Breite 1200 mm Tiefe 1230 mm	Höhe 950 mm Breite 1200 mm Tiefe 1270 mm	Höhe 950 mm Breite 1500 mm Tiefe 1270 mm	Höhe 950 mm Breite 1800 mm Tiefe 1270 mm	Höhe 950 mm Breite 2200 mm Tiefe 1340 mm	Höhe 780 mm Breite 2600 mm Tiefe 1190 mm	Höhe 950 mm Breite 2600 mm Tiefe 1240 mm	Öffnung	
Siebfläche	0,25 m²	0,30 m²	0,40 m²	0,40 m²	0,60 m²	Siebfläche	0,80 m²	0,75 m²	Siebfläche	0,85 m²	1,00 m²	1,30 m²	1,25 m²	1,50 m²	Siebfläche	0,90 m²	1,10 m²	1,40 m²	1,75 m²	2,40 m²	1,95 m²	2,40 m²	Siebfläche	
Gewicht ohne Adapter bei TA15 mm	200 kg	250 kg	290 kg	400 kg	600 kg	Gewicht ohne Adapter bei TA15 mm	905 kg	740 kg	Gewicht ohne Adapter bei TA15 mm	1200 kg	1200 kg	1450 kg	1500 kg	1600 kg	Gewicht ohne Adapter bei TA15 mm	1640 kg	1850 kg	2300 kg	3100 kg	4100 kg	3550 kg	4100 kg	Gewicht ohne Adapter bei TA15 mm	
Arbeitsdruck	170 - 190 bar	170 - 190 bar	170 - 190 bar	200 - 250 bar	200 - 250 bar	Arbeitsdruck	200 - 250 bar	200 - 250 bar	Arbeitsdruck	200 - 260 bar	Arbeitsdruck	280 - 300 bar	280 - 300 bar	Arbeitsdruck										
Ölbedarf	30 - 40 l/min	30 - 40 l/min	30 - 40 l/min	50 - 60 l/min	50 - 60 l/min	Ölbedarf	90 - 120 l/min	75 - 85 l/min	Ölbedarf	150 - 180 l/min	Ölbedarf	150 - 200 l/min	150 - 200 l/min	150 - 200 l/min	200 - 280 l/min	Ölbedarf								
Druck max.	200 bar	200 bar	200 bar	280 bar	280 bar	Druck max.	280 bar	280 bar	Druck max.	290 bar	Druck max.	320 bar	320 bar	Druck max.										

* Alle von uns angegebenen technischen Daten und Leistungswerte basieren auf bei uns ermittelten Erfahrungswerten und können bei speziellen Gegebenheiten abweichen.