

Motor-Nennleistung: **24,7 PS / 18,2 kW**

Maschinengewicht (Kabine / Fahrerschutzdach): **3.695 / 3.535 kg**

**For Earth, For Life**  
**Kubota**

**KX037-4**

**KUBOTA KOMPAKTBAGGER**



# NEUE GERÄUMIGE KABINE UND VERBESSERTE INNENAUSSTATTUNG

Mehr Beinfreiheit, ein größerer Einstieg und die verbesserte Ergonomie machen die Kabine des KX037-4 noch bequemer.

## Breiterer Einstieg

Ein im Vergleich zum Vorgängermodell um 40 % breiterer\* Einstieg und ein größerer Fußraum ermöglichen einen schnelleren und leichteren Ein- und Ausstieg, damit Sie den Bagger innerhalb von Sekunden für eine kurze Überprüfung der Umgebung oder eine Anpassung verlassen und genauso schnell wieder einsteigen können.



\*Im Vergleich zum Vorgängermodell KX101-3 @ 4

## Klimaanlage (optional)

Eine leistungsfähige Heizungs- und Klimaanlage mit sechs Luftpulen sorgt selbst an den kältesten Winter- und wärmsten Sommertagen für einen optimalen Komfort.



## Digitale Instrumententafel

Dank Kubotas hervorragendem Intelligenten Kontrollsysteem (Kubota Intelligent Control Systems, KICS) ist die neue digitale Instrumententafel sehr bedienerfreundlich. Sie ist im vorderen rechten Kabinenbereich positioniert und ermöglicht eine Einfinger-Tippbetätigung. Die dem Fahrer zugewandte, große Anzeige sorgt für eine bedeutend bessere Übersicht. Durch den leichteren Zugriff, einfachere Einstellungen sowie leicht abzulesende Anzeigen und Alarmkontrollen haben Sie den Funktionsstatus des Baggers jederzeit im Blick.





### A. Gefederter Komfortsitz

Kubotas gefederter Komfortsitz mit einer hohen Rückenlehne wurde für maximalen Fahrerkomfort und ermüdungsfreies Arbeiten entwickelt. Der Komfortsitz mit der einstellbaren Rückenlehne bietet eine gewichtsabhängige Federung, einstellbare Handgelenkstützen und einen versenkbaren Sicherheitsgurt.

### B. Schalter für die Fahrstufenumschaltung

Der Fahrstufenschalter am Planierschildbetätigungshebel gewährleistet in Verbindung mit der automatischen Auto-Shift Schaltung eine einfache Bedienung.

### C. Becherhalter

### D. Handgelenkstütze

### E. Einbauort des Radios mit Einschubfach

# HERVORRAGENDE LEISTUNG

Die Leistung, Stabilität und Vielseitigkeit, die Sie für ein breites Spektrum an Grabarbeiten benötigen

## Original Kubota Motor mit Direkteinspritzung

Der zuverlässige Kubota Motor mit 24,2 PS / 17,8 kW bietet neben minimierten Motorgeräuschen auch eine Maximierung der Grab- und Hubleistung bei weniger Vibrationen und einem geringeren Kraftstoffverbrauch.



## Proportional gesteuerter Zusatzkreis mit 12 % mehr\* Hydraulikölmenge

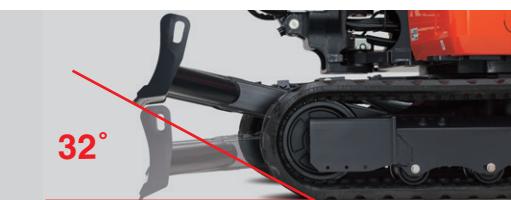
Mit Hilfe der digitalen Instrumententafel können Sie nun bequem bis zu fünf verschiedene Hydraulikölmengen für spezielle Anbaugeräte programmieren. Werkzeuge und manuelle Anpassungen werden dadurch überflüssig. Der Zusatzkreis AUX1 mit max. 61,6 l/min\*\* Hydrauliköl ermöglicht den Einsatz einer deutlich größeren Anzahl von Anbaugeräten als bisher.

\* Im Vergleich zum Vorgängermodell.  
\*\* Zusatzkreis 2 ist optional (20,9 l/min).



## Planierschild mit großem Anstellwinkel

Mit dem Planierschild-Anstellwinkel von 32 Grad wird das Befahren von Hindernissen und Rampen deutlich erleichtert.





## Direkte Tankrücklaufleitung für Zusatzkreis AUX1

Beim Betrieb hydraulischer Anbaugeräte mit Einwegstrom läuft das Öl direkt in den Tank zurück und fließt nicht noch zusätzlich durch den Steuerblock. Dadurch verringert sich die Wahrscheinlichkeit von Ölverunreinigungen, der Rückstaudruck wird reduziert und der Hydrauliköldurchfluss wiederum optimiert.

## Leistungsstarke variable Axialkolbenpumpen

Die leistungsmäßig abgestimmten Ausleger-, Löffelstiell- und Löffelbewegungen des KX037-4 zählen dank der leistungsstarken variablen Axialkolbenpumpen zu den Besten in dieser Leistungsklasse. Sie ermöglichen eine feinfühlige Ansteuerung und herausragende Grabkräfte, die Sie für einen reibungslosen und effizienten Arbeitseinsatz benötigen.

## Automatische Fahrstufenumschaltung

Das System der automatischen Fahrstufenumschaltung ermöglicht einen last- und geländeabhängigen automatischen Wechsel der Fahrstufen während der Fahrt. Das sorgt für einen hohen Fahrkomfort bei Planierarbeiten und Kurvenfahrten.

## Automatisches Leerlaufdrehzahlsystem

Befinden sich die Steuerhebel des KX037-4 länger als 4 Sekunden in der Neutralstellung, schaltet der Motor automatisch in den Leerlauf. Wird einer der Hebel bewegt, erhöht sich die Motordrehzahl sofort. Die Leerlaufdrehzahlnormatik senkt nicht nur die Betriebskosten und den Kraftstoffverbrauch, sie reduziert auch die Lärm- und Abgasemissionen deutlich.



# WARTUNGSFREUNDLICH, HOHE SICHERHEITSSTANDARDS

Einstiegstür und Motorhaube lassen sich für Wartung und Inspektion weit öffnen. Darüber hinaus sorgen eine Reihe von Sicherheitseinrichtungen für zusätzlichen Schutz.



## Akustisches Betankungssystem

Der KX037-4 verfügt außerdem über ein akustisches Betankungssystem, das beim Betanken den Kraftstoffstand anzeigt und hilft, ein möglicherweise gefährliches Überfüllen des Kraftstofftanks zu vermeiden.



- A. Doppeltes Luftfilterelement**
- B. Wasserabscheider**
- C. Kraftstofffilter**
- D. Anlasser**

## ROPS/OPG (Fahrerschutz Top Guard, Stufe I) Fahrerschutzdach und Kabine

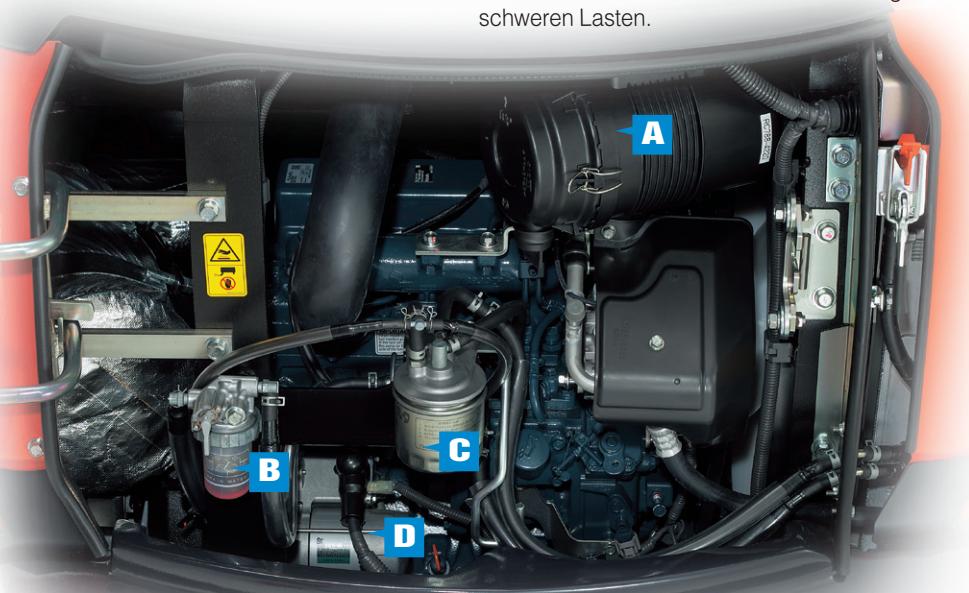
Arbeiten Sie mit der Gewissheit, dass die Kabine und das Fahrerschutzdach mit ROPS/OPG Sie bestmöglich vor versehentlichen Überschlägen und herabfallenden Gegenständen schützen, damit Sie unbesorgt Ihrer Arbeit nachgehen können.

## Befestigungspunkte für Transportsicherung am Maschinenrahmen

Über die vier Befestigungspunkte am Oberwagenrahmen gesichert kann der KX037-4 einfach auf einem Anhänger befestigt transportiert werden.

## Sicherheitseinrichtungen

Zur Erhöhung der Sicherheit während des Betriebs können Ausleger, Löffelstiel und Planierschild mit optionalen Sicherheitsventilen ausgestattet werden. Beim Lasthebeeinsatz wird hierdurch ein plötzlicher Abfall der Frontanbauten verhindert. Eine optionale, akustische Überlast-Warneinrichtung warnt den Bediener vor einer drohenden Instabilität bei der Handhabung von schweren Lasten.



## Zweifach geteilte Hydraulikschläüche

Die zweifach geteilten Hydraulikschläüche des Planierschildes reduzieren die Zeit bei einem Schlauchwechsel verglichen mit einteiligen Schläuchen um 60 %.



## Montagepunkte für Frontscheibenschutz

Die Frontscheibe kann zum Schutz vor umherfliegenden Trümmern mit einem zusätzlichen Schutzgitter versehen werden.



## Standard-Ausrüstung

### Motor/Kraftstoffsystem

- Original KUBOTA-Motor
- Doppeltes Luftfilterelement
- Akustisches Betankungssystem
- Batterietrennschalter
- Wasserabscheider mit Ablasshahn
- Leerlaufdrehzahlautomatik

### Unterwagen

- Short-Pitched-Gummikette (300 mm)
- 2 Fahrstufen schnell / langsam
- Automatische, lastabhängige Fahrstufenumschaltung
- 4 x außenführende untere Laufrollen pro Fahrwerksseite
- 1 x obere Laufrolle

### Hydrauliksystem

- 2 x variable Axialkolbenpumpen und 1 x Zahnradpumpe
- Notabsenkung über Druckspeicher
- Hydraulische Messanschlüsse
- Geradeaus-Fahrfunktion
- Zusatzkreise bis Ende Löffelstiel verlegt
- Zusatzkreis (AUX1) mit max. einstellbarer Hydraulikölmenge
- Zusatzkreis AUX1 proportional über den rechten Steuerhebel / Zusatzkreis AUX2 proportional über den linken Steuerhebel Serienausstattung für Deutschland und Österreich
- Direkte Tankrücklaufleitung für Zusatzkreis AUX1

### Sicherheitssystem

- Motorsicherheitsstarteinrichtung in der linken Steuerungskonsole
- Hydraulisches Verriegelungssystem
- Bremssystem für Oberwagen drehen
- Fahrmotoren mit Bremssystem
- Original Kubota Diebstahl-Sicherungssystem
- Sicherheits-/Rohrbruchsicherungsventile für Löffelstiel und Ausleger (ISO8643)

### Arbeitsausrüstung

- 1.525 mm langer Löffelstiel
- Ein Arbeitsscheinwerfer am Ausleger

## Stauraum für Werkzeug



## Original Kubota Diebstahl-Sicherungssystem

Ihr KX037-4 wird von dem branchen-führenden originalen Kubota Diebstahl-Sicherungssystem geschützt.



## Optionale Ausrüstung

### Unterwagen

- 300 mm breite Stahlkette (+90 kg)

### Sicherheitssystem

- Arbeits-/Rohrbruchsicherungsventil für Planierschild

### Arbeitsausrüstung

- Proportional gesteuerter Zusatzkreis AUX2
- Zusatzkreis (AUX2) mit max. einstellbarer Hydraulikölmenge

### Kabine

- Klimaanlage

### Kabine/Fahrerschutzdach

- 2 Arbeitsscheinwerfer am Fahrerschutzdach
- OPG (Operator Protective Guard, Front Guard Stufe I, ISO 10262)

### Sonstige

- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Sonderlackierung
- Rundumleuchte

## Kubota Originalteile

für maximale Leistung, Langlebigkeit und Sicherheit



# TECHNISCHE DATEN

		*Mit Gummiketten
Modell		KX037-4
Gewicht der Maschine <sup>1)</sup>	Kabine/Fahrerschutzdach kg	3695 / 3535
Einsatzgewicht <sup>2)</sup>	Kabine/Fahrerschutzdach kg	3770 / 3610
Löffelkapazität (Standard: SAE/CECE)	m <sup>3</sup>	0,11 / 0,096
Modell	D1703-M-DI-E4	
Typ	Wassergekühlter Viertakt-Dieselmotor	
Ausgangsleistung nach ISO14396 <sup>3)</sup>	PS (kW) bei U/min	24,7 (18,2) / 2200
Ausgangsleistung nach ISO 9249 NET <sup>3)</sup>	PS (kW) bei U/min	24,2 (17,8) / 2200
Ausgangsleistung nach ISO 9249 NET (A/C) <sup>3)</sup>	PS (kW) bei U/min	24,1 (17,7) / 2200
Anzahl der Zylinder	mm	3
Bohrung x Hub	cm <sup>3</sup>	87 x 92,4
Hubraum		1647
Kraftstoff <sup>*4)</sup>	Dieselfunktstoff nach EN 590 / HVO nach EN 15940	
Gesamtbreite	mm	1550
Gesamthöhe (Kabine/Fahrerschutzdach)	mm	2470 / 2480
Gesamtlänge	mm	4900
Bodenfreiheit	mm	285
Abmessungen	Planierschild-Abmessungen (Breite x Höhe) mm	1550 x 340
	Gummikettenbreite	mm
Minimaler vornderer Schwenkradius	Ohne Auslegerscherung mm	2100
	Auslegerscherung (links) mm	1730
	Auslegerscherungswinkel (links/rechts) Grad	69 / 49
P1, P2	Variable Axialkolbenpumpen	
	Hydraulikölmenge l/min	81,4
	Hydraulikdruck MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	24,5 (250)
P3	Zahnradpumpe	
	Hydraulikölmenge l/min	20,9
	Hydraulikdruck MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	19,6 (200)
Zusatzkreis (AUX1)	Max. Hydraulikölmenge l/min	61,6
	Max. Hydraulikdruck MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	20,6 (210)
Zusatzkreis (AUX2)	Max. Hydraulikölmenge l/min	20,9
	Max. Hydraulikdruck MPa (kgf/cm <sup>2</sup> )	19,6 (200)
Max. Reißkraft	am Löffelstiel kN (kgf)	17,1 (1745)
	am Löffelzahn kN (kgf)	30,0 (3060)
	Hydrauliktankekapazität (Tank / System) l	44,6 / 61
Max. Fahrgeschwindigkeit (Normalfahrtufe/Schnellfahrtufe) km/h		3,0 / 4,6
Bodendruck (Kabine/Fahrerschutzdach) kPa (kgf/cm <sup>2</sup> )		34,5 (0,35) / 33,0 (0,34)
Drehgeschwindigkeit U/min		8,3
Kraftstofftankkapazität l		45,1
Geräuschpegel	LpA dB (A)	78
	LwA (2000/14/EC) dB (A)	94
Vibration <sup>*5)</sup>	Hand-Arm-System (ISO 5349-2:2001)	Graben m/s <sup>2</sup> RMS <2,5 Ebnen m/s <sup>2</sup> RMS <2,5 Fahren m/s <sup>2</sup> RMS <2,5 Leerlauf m/s <sup>2</sup> RMS <2,5
	Ganzkörper (ISO 2631-1:1997)	Graben m/s <sup>2</sup> RMS <0,5 Ebnen m/s <sup>2</sup> RMS <0,5 Fahren m/s <sup>2</sup> RMS <0,5 Leerlauf m/s <sup>2</sup> RMS <0,5

\*1 Mit Kubota original Schnellwechsler und Kubota original Tieflöffel 135kg, vollen Tanks.

\*2 Maschinengewicht mit 75 kg Fahrer.

\*3 Mit Dieselkraftstoff nach EN590.

\*4 Hinweise, bitte beachten Sie, dass HVO eine geringere Dichte als Dieselkraftstoff hat.

\*5 Diese Werte wurden unter bestimmten Bedingungen bei maximaler Motordrehzahl gemessen und können entsprechend der Betriebs situation abweichen.

## HUBLASTTABELLE

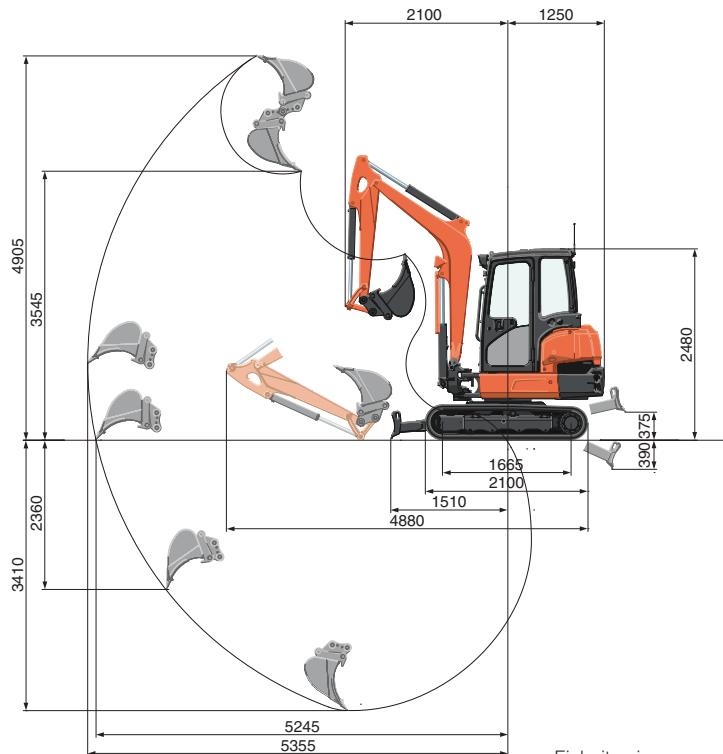
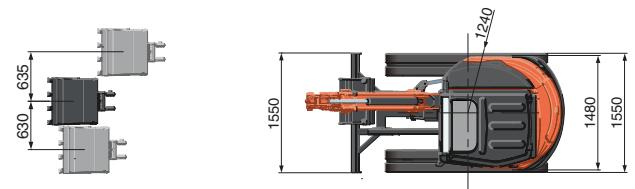
mit 1,525 mm Löffelstiel, Gummikette, Kabinentyp:

Hubhöhe	Reichweite (3,0m)		Reichweite (4,0m)		Reichweite (max.)		kN (t)	
	Über Schild		Über die Seite 360°		Über Schild			
	Schild abgesenkt	Schild angehoben	Schild abgesenkt	Schild angehoben	Schild abgesenkt	Schild angehoben		
2,0m	6,0 (0,61)	6,0 (0,61)	5,0 (0,51)	5,5 (0,56)	5,5 (0,56)	4,9 (0,50)	-	-
1,5m	7,2 (0,73)	7,2 (0,73)	5,0 (0,51)	5,9 (0,60)	5,9 (0,60)	4,9 (0,50)	-	-
1,0m	8,4 (0,86)	8,4 (0,86)	7,2 (0,73)	6,3 (0,65)	6,0 (0,62)	4,7 (0,48)	5,0 (0,50)	4,9 (0,49)
0m	-	-	7,2 (0,73)	7,1 (0,72)	5,9 (0,60)	4,7 (0,48)	-	3,9 (0,40)

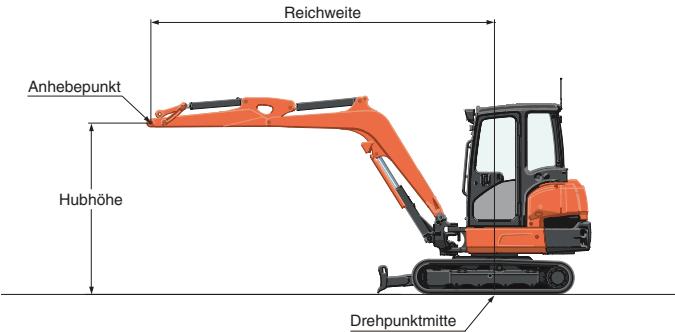
★ Alle Abbildungen dienen nur zur Darstellung im Prospekt.

Bitte tragen Sie beim Arbeiten mit dem Bagger Schutzkleidung und Ausrüstung gemäß den Arbeitsschutz- und Sicherheitsbestimmungen in dem jeweiligen Einsatzgebiet.

# ARBEITSBEREICH



Einheiten in: mm



\* Die technischen Daten über den Arbeitsbereich der Maschine wurden mit dem Kubota Original-Tieflöffel ermittelt, ohne Schnellwechsleinrichtung.

\* Technische Daten können jederzeit und ohne vorherige Benachrichtigung zum Zweck der Produktverbesserung verändert werden.

F-Gas-Menge (in kg) in der Klimaanlage				
Diese Klimaanlage enthält fluorierte Treibhausgase (F-Gase).				
KABINE Model	Kältemittel	Menge (kg)	CO <sub>2</sub> Äquivalent (t)	GWP*
KX037-4	HFC-134a	0,8	1,15	1430

\* Treibhauspotential (Global Warming Potential)



## KUBOTA EUROPE S.A.S.

19 rue Jules Vercruyse  
Zone Industrielle - CS 50088  
95101 Argenteuil Cedex France  
Téléphone : (33) 01 34 26 34 34  
Télécopieur : (33) 01 34 26 34 99

## KUBOTA Baumaschinen GmbH

Steinhauser Straße 100  
D-66482 Zweibrücken Germany  
Telefon : (49) 0 63 32 - 487 - 0  
F a x : (49) 0 63 32 - 487 - 101