



**WACKER
NEUSON**
all it takes!

Radlader

0,19 bis 1,80 m³ Schaufelinhalt.



Ihr zuverlässiger Lösungsanbieter

Wir bieten Kunden weltweit ein umfassendes Programm an Baumaschinen und -geräten, Ersatzteilen und Dienstleistungen an. Seit den Anfängen unseres Unternehmens 1848 steht die Marke Wacker Neuson für Zuverlässigkeit und Innovationskraft. Unter anderem Unternehmen des Bauhauptgewerbes, des Garten- und Landschaftsbaus, Kommunen und der Industrie setzen auf die innovativen Lösungen von Wacker Neuson. Wacker Neuson – **all it takes!**



Unsere Dienstleistungen

Wenn Sie uns brauchen, sind wir da. Wir beraten Sie nicht nur beim Kauf einer Maschine, sondern auch danach. Auf unsere kompetente und schnelle Unterstützung können Sie vertrauen. Informieren Sie sich über unsere umfangreichen Dienstleistungen für Baumaschinen und Baugeräte. Mit unserem flächendeckenden Vertriebs- und Servicenetz sind wir immer in Ihrer Nähe.

Erfahren Sie mehr:
wackerneuson.com/services



Inhalt.

WL20e, WL28e	4
WL20, WL25, WL28	10
WL32, WL38, WL52	16
WL34, WL44, WL54	22
WL60, WL70	28
WL95, WL110	34
Anbaugeräte	40
Kipplast, Schüttgut und Schaufelwahl	42
Reifenprofile	43
Ausstattung	44
Abmessungen	46
Technische Daten	48



Elektrisch, praktisch, innovativ: die elektrischen Radlader WL20e und WL28e.

	WL20e	WL28e
Schaufelinhalt (m ³)	0,19	0,42
Betriebsgewicht (kg)	2.170–2.350	2.800–3.300
Elektromotor (kW)	6,5*/8,5**	33,1*/21,2**
Kipplast Schaufel, Hubgerüst horizontal – Maschine geknickt (kg)	1.210–1.320	1.560–2.070

* Motor Fahrtrieb ** Motor Arbeitshydraulik

Elektrisch, praktisch, emissionsfrei.

Die Radlader WL20e und WL28e.

Umweltfreundlichkeit

- Die rein elektrisch betriebenen Radlader arbeiten geräuscharm und vor Ort 100 % emissionsfrei, das schont Fahrer und Arbeitsumfeld
- Hocheffizienter Elektroantrieb ermöglicht bestmögliche Ressourcennutzung

Performance

- Leistungsstarke Lithium-Ionen-Batterie in drei verschiedenen Größen, ein oder zwei Onboard-Ladegeräte und verschiedene Ladestecker für maximale Flexibilität
- Flexible Zwischenladungen sind jederzeit möglich, kein Memory-Effekt
- Energierückgewinnung durch Rekuperation
- Performance, wann und wo sie gebraucht wird, durch zwei getrennte Elektromotoren, einer für den Fahrtrieb und einer für die Arbeitshydraulik
- Die Ölmenge des 3. Steuerkreises kann stufenlos verstellt werden. Das ermöglicht die Anpassung der Maschine an die Anforderungen von hydraulischen Anbaugeräten mit rotorischen Verbrauchern

Effizienz

- Je nach Batteriegröße kann bei ununterbrochenem Betrieb beim WL20e eine Laufzeit von bis zu 7,3 h erreicht werden. Der WL28e kommt je nach Batteriegröße auf eine Laufzeit von bis zu 5,3 h. Die Laufzeit ist dabei von den Einsatzbedingungen, der Arbeitsaufgabe und der Fahrweise abhängig.
- Das Battery Management System (BMS) ermöglicht eine optimale Nutzung der Batterie unter allen Betriebsbedingungen und trägt damit zur Effizienzsteigerung bei



Wartung

- Unkomplizierten Zugang zum Hydrauliksteuerblock, den Pumpen, der Batterie und den Elektromotoren für eine zeitsparende Wartung
- Einfach im Handling, wenig Wartungsaufwand und dadurch geringe Servicekosten

Sicherheit

- Fahrerschutzdach EPS (Easy Protection System) optional. Mit wenigen Handgriffen kann das EPS manuell für eine niedrige Durchfahrts Höhe vorbereitet werden
- Die elektrische Parkbremse setzt automatisch ein, wenn die Maschine still steht, die Fahrtrichtung auf neutral gestellt wird oder der Fahrer den Sitz verlässt
- Abgestimmt auf unterschiedliche Einsatzzwecke bieten wir eine passende Auswahl an verschiedenen Fahrerständen an: Fahrerschutzdach fest, klappbares Fahrerschutzdach EPS (Easy Protection System) und Kabine

Innovative Technik, im Einsatz bewährt.

Wacker Neuson treibt Innovationen im Bereich elektrischer Antriebe bei Baumaschinen voran. Mit dem Radlader WL20e bieten wir Ihnen eine emissionsfreie Lösung, die sich bereits seit mehreren Jahren und in vielen unterschiedlichen Betrieben bewährt hat – und die von uns kontinuierlich weiterentwickelt wird. Damit Sie immer von der neusten Technik profitieren. Mit dem WL28e steht nun auch eine größere und leistungsstärkere elektrisch angetriebene Maschine zur Verfügung.



Leistungsstarke Lithium-Ionen-Batterie.

- Beim WL20e und WL28e sind jeweils drei wartungsfreie Lithium-Ionen Batterien zur Auswahl, um verschiedene Laufzeit Anforderungen abzudecken (siehe S. 50).
- Standard 3 kW Onboard-Ladegerät, optional zusätzliches 3 kW Onboard- Ladegerät, damit insgesamt 6 kW Ladeleistung für schnelles Aufladen der optionalen Batterien.
- Integriertes Battery Management System (BMS) überwacht und schützt die Batterie, erhöht die Effizienz und Sicherheit und schließt eine Tiefenentladung aus.



WL28e



WL20e



Weniger Emissionen

- Reduktion von mehr als 90% bei den CO₂-Emissionen* ✓
- Keine Abgase und minimale Maschinengeräusche auf der Baustelle ✓
- Deutliche bessere Effektivität im Vergleich zu konventionellen Antrieben ✓



Geringe Betriebskosten

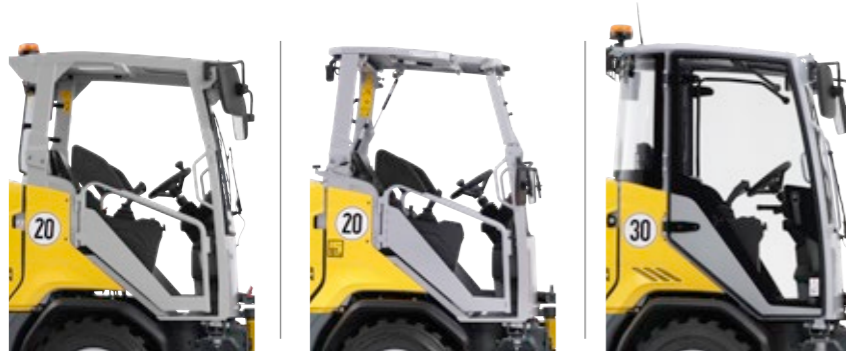
- Um bis zu 85% geringere Energiekosten im Vergleich zur Dieselmachine ✓
- Geringere Wartungskosten ✓
- Gleiche Leistung wie eine konventionelle Maschine der gleichen Klasse ✓



Angenehm für den Bediener

- Geräuschpegel um neun Dezibel reduziert; der Bediener empfindet die Maschine als halb so laut** ✓
- Elektroantrieb ermöglicht dynamische und kraftvolle Anfahrt ✓
- Überall aufladen: unterschiedliche Ladekabel/Ladestecker verfügbar ✓

Flexible Lademöglichkeiten.



Flexibel wählbarer Fahrerstand: Fahrerschutzdach fest, Fahrerschutzdach klappbar (EPS) und Kabine.



Verschiedene Ladekabel und Ladestecker ermöglichen ein flexibles Aufladen.



1. Bis zu zwei Onboard-Ladegeräte integriert, kein zusätzliches externes Ladegerät nötig.



2. Ladeklappe öffnen, Typ-2-Stecker maschinenseitig einstecken.



3. Je nach Batteriegröße und Bedarf verschiedene Ladekabel/Ladestecker verfügbar.

* CO₂-Emissionen über die gesamte Lebensdauer, direkt und indirekt, also einschließlich der Batterieproduktion und Energiegewinnung (EU-Mix), verglichen mit einem konventionellen Produkt der gleichen Klasse.

** Dieser Dezibel-Wert nennt den Emissions-Schalldruckpegel (LpA). Er gibt die Geräuschemission des Geräts an dem ihm direkt zugeordneten Arbeitsplatz an, beispielsweise in der Kabine.



Kompakte Kraftpakete: die Radlader WL20, WL25 und WL28.

	WL20	WL25	WL28
Schaufelinhalt (m ³)	0,19	0,30	0,42
Betriebsgewicht (kg)	2.000–2.150	2.380–2.550	2.800–3.300
Motorleistung (kW)	18,4	18,4	18,4/33,3*/40,1*
Kipplast Schaufel, Hubgerüst horizontal – Maschine geknickt (kg)	977–1.206*	1.144–1.703*	1.600–2.220

* Werte optionale Ausstattung

Viel Kraft bei kompakten Abmessungen.

WL20, WL25 und WL28 stehen für maximale Leistung in beengten Arbeitsbereichen.

Umweltfreundlichkeit

- Eco-Modus für ressourcenschonendes Fahren bei längeren Strecken (WL28)

Performance

- Ausgelegt für schwere Lasten: WL28 verfährt problemlos eine Palette Pflastersteine
- Kompakte Abmessungen in Breite, Höhe und Länge, ideal für beengte Verhältnisse
- Zuschaltbare 100 % Differentialsperre für maximale Traktion und Schubkraft
- Hohe Hydraulikleistung ermöglicht den Betrieb unterschiedlicher Anbaugeräte
- Perfekt auf Maschinegröße abgestimmte Kinematik

Effizienz

- Optional bis 30 km/h für schnelles Versetzen der Maschine (WL28)
- Einfacher Transport auf Pkw-Anhänger
- Inch-Brems-Pedal, für Motorleistung, wo sie gebraucht wird

Wartung

- Kippbarer Kabine für schnelle Wartungszugänge.
- Geteilte Hydraulikschläuche, sodass bei Beschädigungen nur betroffene Teile und nicht der gesamte Schlauch getauscht werden müssen
- Leicht zugängliche Schmierpunkte



Vielseitigkeit

- Große Auswahl an Anbaugeräten und Bereifungen
- Wählbarer Fahrerstand: Fahrerschutzdach, EPS (klappbares Fahrerschutzdach oder Kabine)

Qualität

- Hochwertige Pulverbeschichtung sorgt für Langlebigkeit
- Zwei starke Hubzylinder an der Ladeschwinge für optimale Lastverteilung

Komfort

- Optimiertes Design der Ladeanlage für ein Plus an Kipplast, Standsicherheit und Überblick auf den Arbeitsbereich (WL25 und WL28)
- Maximale Traktion durch Knick-Pendelgelenk
- Schneller und effizienter Anbaugerätewechsel durch hydraulisches Schnellwechselsystem

Sicherheit

- Farbiges Bedienkonzept für schnelles Zurechtfinden am Fahrerstand
- Elektrische Parkbremse mit Hill-hold-Funktion sorgt für maximale Sicherheit und maximalen Komfort (WL28)



Schwere Lasten sind für den WL28 ein Leichtes.

Paletten mit Pflastersteinen oder andere Transportgüter bis 1,6 Tonnen meistert er problemlos und bietet somit ein hohes Maß an Produktivität.



Sparen Sie Zeit und Transportkosten: Dank kompakter Maße und geringem Gewicht können die Maschinen einfach per Pkw-Anhänger transportiert werden.



Das Design der Ladeanlage sorgt für perfekte Übersichtlichkeit. Sowohl die Kabine als auch das Fahrerschutzdach bieten einen hervorragenden Blick auf den unmittelbaren Arbeitsbereich.



Alle drei Radlader sind mit einem kippbaren Fahrerstand bzw. einer kippbaren Kabine ausgestattet. Dies ermöglicht einen unkomplizierten Zugang zum Motor, dem Hydrauliksystem und der Elektrik. Auch die Motorhaube lässt sich weit öffnen und bietet so optimalen Zugang.



Smarter fahren mit dem WL28. Der elektronisch geregelte Fahrtrieb sorgt für äußerst hohen Fahrkomfort und steigert die Schubkräfte der Maschine. Außerdem sind verschiedene Fahrmodi verfügbar.



Kompakte Abmessungen – ideal, wenn es auf Zentimeter ankommt.



Optionale Komfortkabine für sicheres und ermüdungsfreies Arbeiten.



Schnell umgeklappt: das Fahrerschutzdach EPS (Easy Protection System).

- Standard: Auto-Modus: 100% gewohnte Performance
- ECO-Modus: reduziert Verbrauch und Geräusche
- Optional: Anbaugeräte-Modus: konstante Performance bei variierender Belastung
- M-Drive-Modus: Motordrehzahl manuell einstellen und mit dem Fahrpedal die Geschwindigkeit regulieren



Multitalente mit Komfort: die Radlader WL32, WL38 und WL52.

	WL32	WL38	WL52
Schaufelinhalt (m ³)	0,47	0,64	0,85
Betriebsgewicht (kg)	3.400	4.200–4.300	5.100
Motorleistung (kW)	45	45/55,4*	55,4
Kipplast Schaufel, Hubgerüst horizontal – Maschine geknickt (kg)	1.692/1.898*	2.494/3.113*	3.416

* Werte optionale Ausstattung

Allrounder mit Arbeitskomfort.

Die Features der Modelle WL32, WL38 und WL52 im Überblick.

Performance

- Große Hubhöhe und hohe Reißkräfte durch lang ausgelegte Ladeschwinge mit PZ-Kinematik (WL32, WL38)
- WL52 mit starker Z-Kinematik und niedrigem Vorderwagen für ein Plus an Kipplast und Überblick auf den Arbeitsbereich
- Vielzahl an Hydraulikoptionen ermöglicht den Einsatz unterschiedlichster Anbaugeräte
- Leistungsfähige Hydraulikanlage und optimal abgestimmte Motorleistung

Effizienz

- Geringer Wenderadius für gutes Manövrieren
- Leistung, wo sie gebraucht wird, durch das Brems-Inch-Pedal
- Ausstattung mit Hydraulikanschlüssen hinten erweitern die Einsatzmöglichkeiten, da hydraulische Heck-Anbaugeräte betrieben werden können (optional)



Wartung

- Kippbarer Fahrerstand ermöglicht unkomplizierten Zugang zu Motor, Hydraulik und Elektrik

Sicherheit

- Gute Rundumsicht vom Fahrersitz aus

Komfort

- Komfortable Kabinenausstattung für ermüdungsfreies Arbeiten und erhöhte Produktivität
- Hydraulische Joystick-Vorsteuerung für konzentriertes Arbeiten
- Die Joystick Konsole ist am Fahrersitz montiert und federt bei Schwingungen mit

Qualität

- Hochwertige Pulverbeschichtung verlängert die Lebensdauer der Maschine erheblich

Spezialgebiet: Alleskönner.

Egal, was Sie vorhaben, unsere Radlader lassen Sie nicht im Stich. Dank leistungsstarker Hydraulik und einer riesigen Auswahl an Anbaugeräten werden unsere Alleskönner zu echten Spezialisten – auf jedem Gebiet.



Bequemes Arbeiten: verstellbares Lenkrad und luftgefederter Komfortsitz (optional).



Bedienerfreundlich und multifunktional: der innovative Joystick mit ergonomisch angeordneten, beleuchteten Tasten.



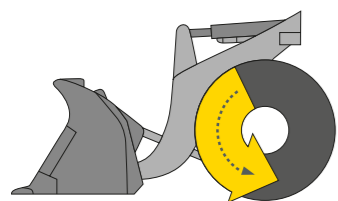
Verstellbare Joystickkonsole am Fahrersitz, die mitfedert.

Komfortabel ausgestattete Kabine.

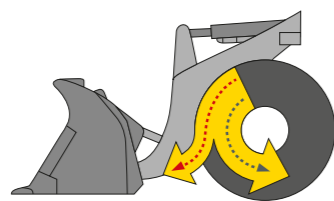
Komfort und ein hohes Maß an Ergonomie in der Kabine sollen dem Fahrer über Stunden hinweg ermüdungsfreies und produktives Arbeiten ermöglichen. So sind die geräumigen Kabinen beispielsweise bestens gegen Schwingungen gedämpft und der Komfortsitz zusätzlich luftgefedert. Lenkrad, Sitz und Bedienelemente lassen

sich individuell an die Größe des Fahrers anpassen. Die Steuerung der Maschine sowie zusätzlicher Funktionen erfolgen über einen Joystick der neuesten Generation. So hat der Fahrer im wahrsten Sinne alles in der Hand.

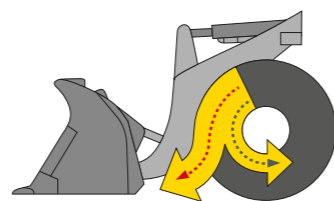
Inch-Brems-Pedal: Motorleistung, wo sie gebraucht wird.



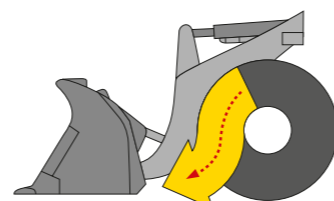
Kein Druck auf das Inch-Brems-Pedal: volle Kraft für den Fahrtrieb.



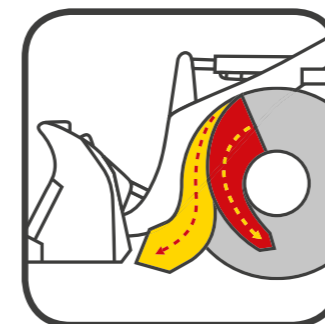
Leicht gedrücktes Inch-Brems-Pedal: Geschwindigkeit wird reduziert, mehr Kraft in die Arbeitshydraulik.



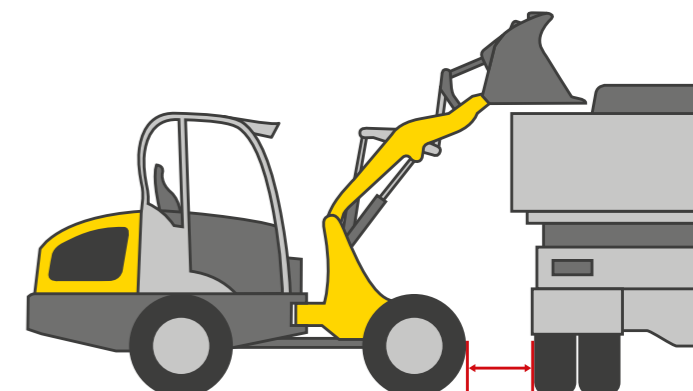
Stärker gedrücktes Inch-Brems-Pedal: Das Tempo wird weiter reduziert, noch mehr Kraft in die Arbeitshydraulik.



Voll gedrücktes Inch-Brems-Pedal: Der Radlader steht, volle Kraft in die Arbeitshydraulik.



Volle Power für die Hydraulik und gleichzeitig die Fahrgeschwindigkeit verringern: Die Vorteile liegen auf der Hand: weniger Verschleiß der Betriebsbremse sowie optimale Leistungsaufteilung der Motorleistung. Ein Abwürgen der Maschine ist nicht möglich.



Müheseloses Beladen auch bei hohen Bordwänden dank Ladeschwing mit großer Hubhöhe und Reichweite.



Bewährte Radlader: die Radlader WL34, WL44 und WL54.

	WL34	WL44	WL54
Schaufelinhalt (m ³)	0,62	0,80	0,90
Betriebsgewicht (kg)	3.900	4.600	5.900
Motorleistung (kW)	45/55,4*	45/55,4*	55,4
Kipplast Schaufel, Hubgerüst horizontal – Maschine geknickt (kg)	2.443/2.539*	2.736/2.845*	2.761/3.045*

* Werte optionale Ausstattung

Robust und Effizient.

Die Radlader-Modelle WL34, WL44 und WL54.

Performance

- Der niedrige Vorderwagen ermöglicht hohe Kipplasten und Losbrechkräfte, so kann ein Maximum an Ladegut verfahren werden
- Perfekt abgestimmte Kinematik für eine Hohe Produktivität
- Optional 30 km/h Geschwindigkeit

Komfort

- Große Trittstufen und gut erreichbare Haltegriffe für einfachen Ein- und Ausstieg
- Vielfältige Möglichkeiten in Sachen Ausstattung
- Durchgängiges Bedienkonzept aller Wacker Neuson Radlader spart Einarbeitungszeiten
- Ergonomischer Joystick, viel Beinfreiheit und übersichtlich angeordnete Bedienelemente
- Kabinen mit Heizung, sowie Belüftungsanlage
- Ergonomischer Fahrersitz
- Schwingungen und Stöße der Maschine werden durch Dämpfer abgefangen

Qualität

- Die langlebige Pulverbeschichtung gewährleistet Wertstabilität und sorgt für einen entsprechend hohen Wiederverkaufswert der Maschine



Effizienz

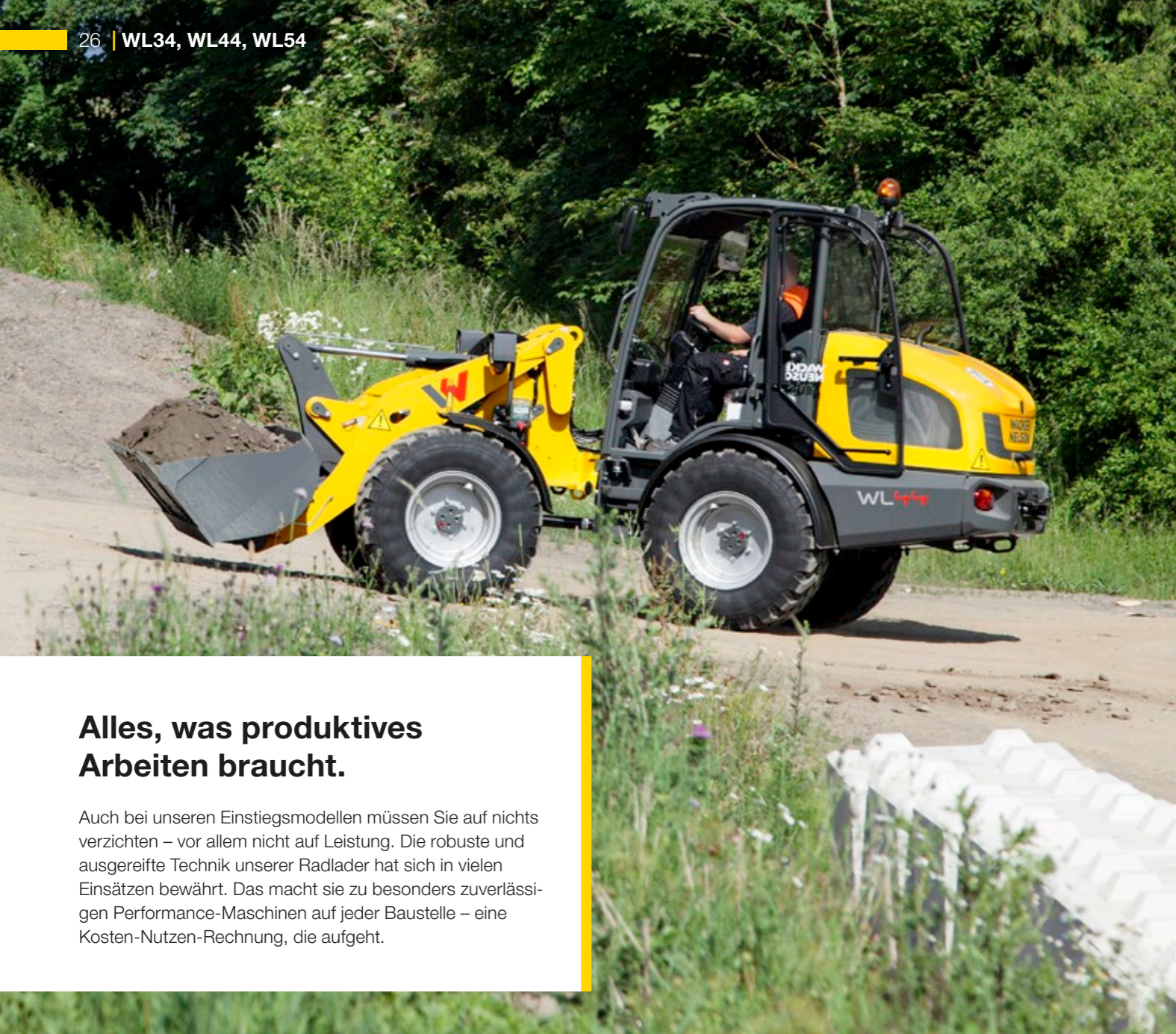
- Zuschaltbare 100% Differentialsperre
- Hydraulische Schnellwechselsystem für Anbaugeräte

Sicherheit

- Dank Knick-Pendelgelenk mit 12° Pendelwinkel behalten alle vier Räder auch bei unebenem Gelände die Bodenhaftung
- Durch die komplette Verglasung und die tief gezogenen Scheiben der Kabine, bekommt der Fahrer einen hervorragenden Überblick auf das Anbaugerät und den gesamten Arbeitsbereich

Wartung

- Kippbarer Kabine für schnelle Wartungszugänge
- Geteilte Hydraulikschläuche, sodass bei Beschädigungen nur betroffene Teile und nicht der gesamte Schlauch getauscht werden müssen
- Leicht zugängliche Schmierpunkte



Alles, was produktives Arbeiten braucht.

Auch bei unseren Einstiegsmodellen müssen Sie auf nichts verzichten – vor allem nicht auf Leistung. Die robuste und ausgereifte Technik unserer Radlader hat sich in vielen Einsätzen bewährt. Das macht sie zu besonders zuverlässigen Performance-Maschinen auf jeder Baustelle – eine Kosten-Nutzen-Rechnung, die aufgeht.



Zwei Hubzylinder.

Für noch mehr Stabilität der Ladeanlage sind alle Radlader von Wacker Neuson mit zwei Hubzylindern ausgestattet. So wird die Kraft der Hydraulik optimal auf die Ladeschwinge verteilt.



Z-Kinematik.

WL44 und WL54 sind mit Z-Kinematik ausgestattet. So sind höhere Losbrechkräfte in der Kippbewegung möglich – für kraftvolles Arbeiten und genügend Leistungsreserven in jeder Situation.



Unkomplizierte Wartung.

Der abnehmbare Sitz, die weit öffnende Motorhaube sowie diverse Wartungsklappen machen alle Servicezugänge leicht erreichbar. Das spart bei der Wartung Zeit und Geld.



Komfortkabine.

Die 1-türige Komfortkabine ist an vier Punkten gefedert. So werden Stöße optimal abgefangen. Vom Einstieg links bis zum vollverglasten Aufstellfenster rechts bietet die Kabine einen hervorragenden Blick auf das Anbaugerät und den gesamten Arbeitsbereich.



Ergonomie.

Der Sitz und die Armlehnen lassen sich individuell einstellen. So finden auch große Fahrer die optimale Bedienposition, um auch über einen längeren Zeitraum ermüdungsfrei zu arbeiten.



Starke Partner: die Radlader WL60 und WL70.

	WL60	WL70
Schaufelinhalt (m ³)	1,00	1,10
Betriebsgewicht (kg)	5.930	7.140
Motorleistung (kW)	74,4	100
Kipplast Schaufel, Hubgerüst horizontal – Maschine geknickt (kg)	3.031	3.926

Vielseitig und Effizient. Die Radlader WL60 und WL70.

Performance

- Load-Sensing-Leistungs-Hydraulik mit 150 l/min Durchfluss für mehr Bedienkomfort und weniger Kraftstoffverbrauch
- Optionales Flow-Sharing steigert die Produktivität und ermöglicht die gleichzeitige Bedienung mehrerer Funktionen
- Bis zu 30/40 km/h Geschwindigkeit für schnellere Arbeitszyklen (optional)
- Maximale Traktion durch Knick-Pendel-Gelenk
- Hydraulische Schnellwechselsystem für Anbaugeräte
- Hohe Hydraulikleistung für flexiblen Einsatz von Anbaugeräten
- 100 % Differentialsperre zuschaltbar

Effizienz

- Vielfältige Heck-Hydraulik- Optionen für zusätzliche Heck-Anbaugeräte wie Salzstreuer im Wintereinsatz
- Jog Dial: komfortable Steuerung der Ölmenge für ein feinfühliges Arbeiten mit Anbaugeräten
- Anhängerbetrieb mit bis zu 8 t Anhängelast mit verschiedenen Zulassungen möglich (Achtung: Länderbestimmungen beachten)
- Auf Wunsch bis zu zwei Elektrofunktionen von Anbaugeräten über Joystick steuerbar
- Lange Ladeschwinge ermöglicht hohe Hubhöhen
- Vielfältige Optionen bei Ausstattung und Bereifung



Wartung

- Schnelle, kostengünstige Wartung durch kippbare Kabine
- Leicht zugängliche Schmierpunkte
- Geteilte Hydraulikschläuche, die bei Beschädigungen daher nicht vollständig getauscht werden müssen

Sicherheit

- Kabine mit großen Fenstern für optimale Sicht auf Arbeitsbereich und Maschinenumfeld

Komfort

- Automatische geschwindigkeitsabhängige Ladeschwingendämpfung für komfortable Straßenfahrten
- Die wichtigsten Funktionen immer im Blick mit einem 3,5 Zoll Display
- Heizungs- und Belüftungsanlage mit Gebläse, Frischluftfilter und gut platzierten Luftdüsen
- Joystick Konsole ist am Fahrersitz montiert und federt bei Schwingungen mit
- Ergonomischer Arbeitsplatz

Qualität

- Robuste Ladeschwingen-Konstruktion mit größter Hubhöhe seiner Leistungsklasse
- Langlebige Pulverbeschichtung

Volle Kraft voraus.

Unsere Radlader WL60 und WL70 verbinden große Leistungsstärke mit hohem Bedienkomfort und optimaler Ergonomie für den Fahrer. Das macht sie zu starken Partnern bei jeder Herausforderung und in jeder Jahreszeit.



Hohe Standsicherheit – durch optimale Gewichtsverteilung.



Joystick und Jog Dial.

Der innovative Joystick mit ergonomisch angeordneten, beleuchteten Tasten schafft Bedienerfreundlichkeit und Multifunktionalität.

Mit dem „Jog Dial“ kann die Durchflussmenge des Hydrauliköls manuell eingestellt werden. Dies ist von Vorteil, wenn die Maschine ein hydraulisches Anbaugerät antreibt, welches nicht die volle Hydraulikleistung benötigt. Der Fahrer kann so sehr feinfühlig und ressourcenschonend arbeiten.



Angenehmes Arbeitsklima.

Das Arbeitsklima ist hervorragend, dank einer effektiv arbeitenden Heizungs- und Belüftungsanlage mit Gebläse, Frischluftfilter und gut platzierten Luftdüsen. Bei besonders warmen Außentemperaturen empfiehlt sich eine Klimaanlage.



Lüftung nach Bedarf.

Die Kabine verfügt auf beiden Seiten über große, weit zu öffnende Türen. Die obere Scheibe lässt sich ganz aufklappen und arretieren. Eine Spaltbelüftung ist ebenfalls möglich.



Einfacher Einstieg.

Mit wenigen Schritten kann man komfortabel in die Kabine der Maschine gelangen. Die groß ausgelegten und rutschsicheren Aufstiegsstufen machen es möglich.



Produktivität großgeschrieben: die Radlader WL95 und WL110.

	WL95	WL110
Schaufelinhalt (m ³)	1,55	1,80
Betriebsgewicht (kg)	10.390	11.250
Motorleistung (kW)	100/115*	115
Kipplast Schaufel, Hubgerüst horizontal – Maschine geknickt (kg)	5.748	6.674

* Werte optionale Ausstattung

Stark in jedem Einsatz.

Die Feature von WL95 und WL110 im Überblick.

Performance

- Leistungsstarker Fahrtrieb Ecospeed Pro für kraftvolle stufenlose Beschleunigung bis 40 km/h – ohne Ruckeln und Zugkraftunterbrechung
- Schaufelrückführautomatik speichert per Tastendruck die Werkzeugposition und ruft sie bei jedem erneuten Ladevorgang wieder ab – für maximale Präzision und Schnelligkeit, z. B. beim Stapeln oder Befüllen
- Leistungsvermögen setzt neue Maßstäbe bei Kipplast, Schub- und Hubkraft
- Perfekt abgestimmte Kinematik für maximale Produktivität
- 100 % zuschaltbare Differentialsperre

Effizienz

- Anhängerbetrieb bis 18 t für alle gängigen Kupplungssysteme
- Leistungsstarke Load-Sensing-Hydraulik mit 150 l/min (optional 180 l/min) für schnellere Arbeitszyklen
- Erdschaufel mit 1,55 m³ (WL95)/1,80 m³ (WL110) für großen Materialumschlag
- Vielfältige Optionen in Ausstattung und Bereifung
- Inch-Brems-Pedal für weniger Verschleiß der Betriebsbremse sowie optimale Leistungsaufteilung der Motorleistung
- Verschiedenen Heckhydraulik Optionen erweitern das Einsatzspektrum der Maschine



Wartung

- Optimale Servicezugänge durch weit öffnende Motorhaube und abnehmbare Kotflügel
- Schmierpunkte sind leicht zugänglich
- Geteilte Hydraulikschläuche
- Vollautomatische Zentralschmieranlage (optional)
- Hydraulischer Umkehrlüfter dreht auf Knopfdruck den Luftstrom um und reinigt so den Kühler

Komfort

- Klimaautomatik für Arbeitskomfort bei jeder Außentemperatur
- Hervorragende Rundumsicht durch vollverglaste Fahrerkabine und viel Kopf- und Bewegungsfreiheit
- Übersichtliches 7 Zoll Display
- Joystick-Konsole und Fahrersitz bilden eine Einheit für mehr Arbeitskomfort

Qualität

- Umfangreiche Serienausstattung wie großes LCD-Display, Rückfahrkamera, Klimaautomatik

Gute Rundumsicht und ein ergonomischer Arbeitsplatz.

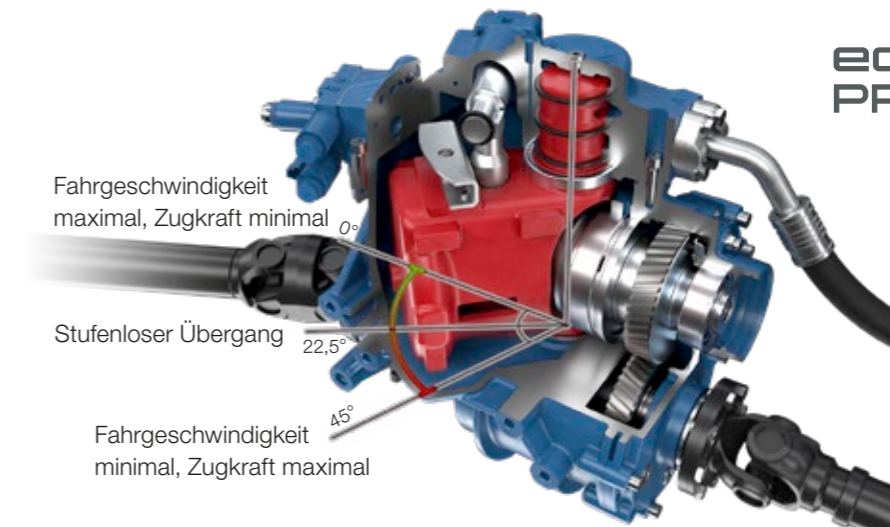
Viel Beinfreiheit, übersichtlich angeordnete Schalter, bequemer Fahrersitz und optimale Sicht auf das Anbaugerät. Ein Arbeitsplatz, der den Fahrer motiviert und rundum unterstützt. Die Konsole mit dem Multifunktions-Joystick, „Jog Dial“, elektronischem Handgas und Inching wurde selbstverständlich mitfedernd am Sitz realisiert, um ein komfortables Fahren und Arbeiten zu ermöglichen.



Mit digitalem 7"-Display alles im Blick: Neben Standardanzeigen wie Temperatur, Tankfüllung oder Betriebsstunden werden auch die aktiven Funktionen im Cockpit angezeigt, beispielsweise eingeschaltete Elektrofunktionen, der Dauerbetrieb des 3. Steuerkreises oder die eingeschaltete Differenzialsperre.



Hydraulikölmengenverstellung einfach per „Jog Dial“: Benötigt ein Anbaugerät nicht die volle Hydraulikleistung, kann die Durchflussmenge manuell reduziert werden. So kann der Fahrer feinfühler und ressourcenschonender mit Maschine und Anbaugerät arbeiten.



ecospeed
PRO

Fahrgeschwindigkeit maximal, Zugkraft minimal 0°
Stufenloser Übergang $22,5^\circ$
Fahrgeschwindigkeit minimal, Zugkraft maximal 45°

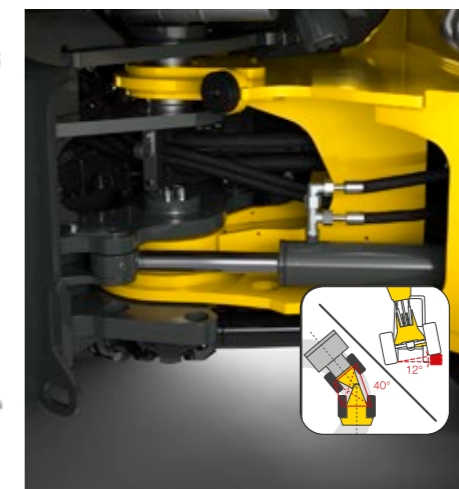
Leistungsstarkes Getriebe.

Das Ecospeed Pro ist ein stufenloses hydrostatisches Getriebe, welches höhere Zugkräfte und Fahrgeschwindigkeiten erreicht als bisher entwickelte Lösungen, und zwar unter Beibehaltung aller Vorteile bisheriger Fahrtriebe in Bezug auf Kompaktheit,

Energieeffizienz und Bedienerkomfort. Mit dem Ecospeed Pro sind Geschwindigkeiten von bis zu 40 km/h ohne Schaltvorgang möglich. Dies ermöglicht eine komfortable Fahrweise, da weder Zugkraftunterbrechungen auftreten noch Schaltruck zu spüren ist.



Optimale Servicezugänge: WL95 und WL110 bieten leicht zugängliche Revisionsklappen und die Kotflügel sind abnehmbar. Dies ermöglicht einen unkomplizierten Zugang zum Motor, Hydrauliksystem und zur Elektrik. Die Kontrolle und Wartung der Maschine werden erheblich erleichtert. Auch die Motorhaube lässt sich weit nach oben öffnen und bietet so optimalen Zugang.



Knickgelenk und Pendelachse hinten: Enge Kurven, kleine Steigungen – jede Baustelle ist anders. Um das Transportgut sicher ans Ziel zu bringen, sind WL95 und WL110 mit einem Knickgelenk und einer Pendelachse hinten ausgestattet. Das gewährleistet optimale Wendigkeit und Traktion in jeder Situation. Der Lenkwinkel ist mit 40° großzügig ausgelegt, der Wendekreis über Reifen beträgt 4,90 m und der Innenradius liegt bei 2,45 m.



Anhängerbetrieb bis 18 t: WL95 und WL110 besitzen standardmäßig eine Selbstbergkupplung. Zusätzlich sind folgende Kupplungsmöglichkeiten verfügbar: automatische Anhängerkupplung, K50 Kugelkopfkupplung (Pkw-Anhänger), Auto Hitch, Piton Fix sowie CUNA D3. Um die Anhängelasten sicher zu bewegen, gibt es sowohl eine Zweileitungs-Druckluft-Bremse als auch eine hydraulische Anhängerbremse.



Passendes Anbaugerät für jede Maschine.

Die Aufgaben für Radlader sind vielfältig, die Anbaugeräte von Wacker Neuson sind es auch. Mit unserem umfassenden und durchdachten Programm machen Sie aus jedem Modell eine multifunktional einsetzbare Maschine. Und durch das hydraulische Schnellwechselsystem können die Anbaugeräte bequem vom Sitz aus gewechselt werden.

Genauere Spezifikationen und Verfügbarkeiten von Anbaugeräten sind je nach Modell und Land unterschiedlich. Ihr Wacker Neuson Partner hilft Ihnen gerne weiter.



Winterdienst leicht gemacht: mit Schneeschild und Streuer.



Zuverlässig auch bei schweren Lasten: die in der Breite verstellbare Palettengabel.

Sortiment für Radlader (Auswahl).

				
4-in-1-Schaufel (mit Reißzähnen)	Leichtgutschaufel	Seitenkippschaufel	Greifschaukel	Steinschaufel
				
Palettengabel	Palettengabel (klappbar)	Palettengabel (hydraulisch verstellbar)	Bodenplaner	Topfgreifer
				
Baumstumpfräse	Mulcher	Astsäge	V-Schneeschild	Straßenstreuer (110 l, 170 l)
				
Kehrbesen	Schlegelmäher mit Sammelwanne	Erdbohrer		

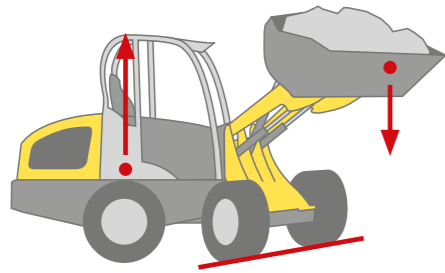
Mehr zu unseren Anbaugeräten erfahren Sie hier: www.wackerneuson.com/attachments

Hydraulischer Gerätewechsel direkt vom Fahrersitz.

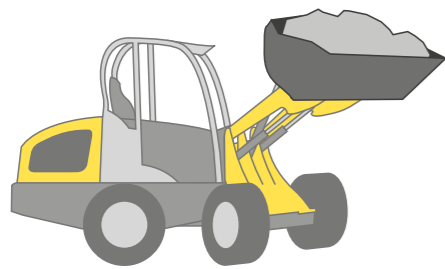


Für alle Radlader von Wacker Neuson sind neben den eigenen Anbaugeräte-Aufnahmen auch viele weitere Aufnahmen möglich. So können Sie die verschiedensten Anbaugeräte nutzen. Mehr Informationen bei Ihrem Wacker Neuson Vertriebspartner.

Kipplast kurz erklärt.



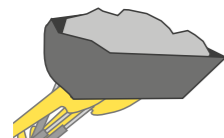
Die Kipplast gibt das maximale Beladungsgewicht einer Maschine inklusive Anbaugerät an. Wenn der Wert erreicht ist, verlieren die Hinterräder den Bodenkontakt.



Wacker Neuson misst die Kipplast nach der Norm ISO 14397-EN474-3. Dabei werden folgende Werte angegeben:

- Kipplast mit Schaufel – Hubgerüst horizontal, Maschine gerade
- Kipplast mit Schaufel – Hubgerüst horizontal, Maschine geknickt
- Kipplast mit Palettengabel – Hubgerüst horizontal, Maschine gerade
- Kipplast mit Palettengabel – Hubgerüst horizontal, Maschine geknickt

Achtung: Die Kipplast verändert sich durch Ausstattung der Maschine (z. B. Heckgewicht, Kabine oder Fahrerschutzdach etc.) und durch unterschiedliche Anbaugeräte (z. B. Schaufeln mit unterschiedlichem Eigengewicht).



Der maximal mögliche Schaufelinhalt wird über die Kipplast und die Nutzlast ermittelt:

$$\text{Nutzlast} = \frac{\text{Kipplast geknickt}}{2}$$

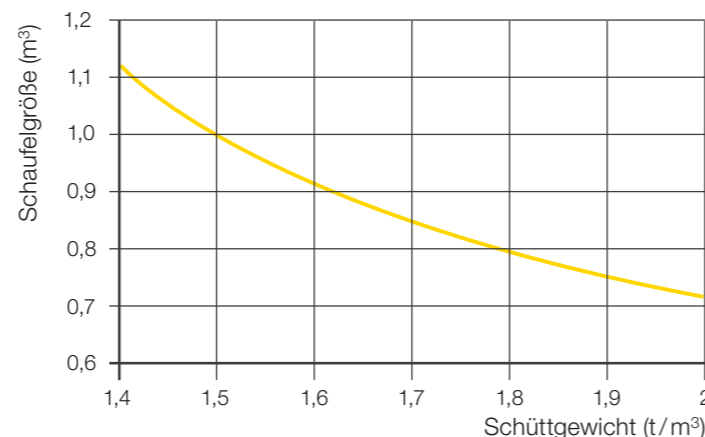
$$\text{Schaufelinhalt} = \frac{\text{Nutzlast (t)}}{\text{spez. Materialgewicht (t/m}^3\text{)}}$$

Schüttgut und Schaufelwahl.

Jedes Schüttgut hat eine andere Dichte und somit ein anderes Gewicht bei gleicher Menge. Die folgenden Tabellen geben Ihnen einen Überblick über die unterschiedlichen Schüttgüter und die entsprechende Schaufelwahl.

Schüttgut	Schüttgewicht t/m ³
Erde feucht	2,10
Erde trocken	1,50
Kalk	1,60
Mörtel	2,20
Sand trocken	1,65
Sand feucht	2,00
Kies trocken	2,00
Kies feucht	2,00
Altpapier	1,10
Hausmüll	0,70
Schnee locker	0,13
Schnee feucht	0,65
Holzschelte	0,80
Hackschnitzel	0,35
Holzpellets	0,65
Granit	1,80
Sandstein	2,40
Schiefer	2,20
Bauxit	1,40
Gips gebrochen	1,80
Koks	0,50
Glasabfälle gebrochen	1,40
Glasabfälle ganz	1,00
Kompost	1,00
Sperrmüll	1,00

Schaufelwahltabelle



Reifenprofile.

Die richtige Bereifung eines Radladers spielt im konkreten Einsatz eine wichtige Rolle. Sind die Reifen optimal auf Untergrund und Einsatzbereich abgestimmt, läuft alles perfekt. Sieben Profile stehen Ihnen zur Auswahl. Die genauen Spezifikationen und Verfügbarkeiten der Reifen sind je nach Modell und Land unterschiedlich. Ihr Wacker Neuson Partner hilft Ihnen gerne weiter.

RP-Profil (Rasen)

- Durch die große Auflagefläche schonendes Befahren des Bodens
- Für den Einsatz auf Rasenflächen und Grünland

AS-Profil (Traktor)

- Spitz zulaufende Lamellen
- Für schmierige und stark verschmutzte Böden
- Für Erdbau, Grünland (und lehmige Böden)

EM-Profil (Erdbewegung)

- Parallel laufende Lamellen
- Große Aufstandsfläche und dadurch gute Schubkraftübertragung und hohe Laufruhe auf der Straße
- Für Erdbau, Sand, Kies, Schotter, Asphalt



MPT-Profil (Industrie)

- Sehr breites Einsatzspektrum
- Gute Traktion in unebenem Gelände
- Ermöglicht schnelle Straßenüberfahrten
- Für Asphalt, Kies, Schotter, Industrie

Multiuse-Profil

- Für gemischten Ganzjahreseinsatz und verschiedene klimatische Bedingungen
- Im Sommer hohe Traktion auf losen Untergründen
- Im Wintereinsatz gute Stabilität auf Schnee und rutschiger Fahrbahn
- Für Eis/Schnee, Asphalt, Industrie, Kommune

SureTrax-Profil

- Große Aufstandsfläche
- Hohe Tragfähigkeit
- Ideal geeignet für befestigte und andere harte Oberflächen
- Für Asphalt, Pflaster, harte und befestigte Böden

Bibload-Profil

- Hohe Laufruhe und Laufleistung durch große Bodenkontaktfläche
- Gute Traktion durch versetzte Profilblöcke
- Hohe Verschleißfestigkeit
- Für Asphalt, Industrie und befestigte Bodenverhältnisse

Vielfalt in der Ausstattung.

Die Wacker Neuson Radlader besitzen eine umfassende und hochwertige Serienausstattung. Darüber hinaus kann je nach Einsatzzweck und Modell (z. B. Motor, Antrieb, Fahrerstand, Elektrik oder Hydraulik) individuell konfiguriert werden. Es ist immer gewährleistet, dass die Maschine den individuellen Ansprüchen und Vorlieben gerecht wird.



30/40 km/h Geschwindigkeit.

Je nach Maschinentyp und entsprechender Motorisierung, erreicht der Radlader optional eine Geschwindigkeit von 30 bzw. 40 km/h. Das ermöglicht ein schnelleres Umsetzen der Maschine von A nach B, bietet dadurch eine Zeitersparnis und steigert die Wirtschaftlichkeit.



Elektroanschlüsse vorne und/oder hinten.

Es können elektrisch betriebene Zusatzfunktionen von Anbaugeräten (wie z. B. eine Kehrmaschine mit Wassersprüheinrichtung) betrieben werden. Außerdem ist das Umschalten von zusätzlichen Funktionen hydraulischer Anbaugeräte möglich. Die Bedienung erfolgt dabei komfortabel über den Joystick. Elektroanschlüsse vorne und/oder hinten, sorgen dafür, dass vielfältige Anbaugeräte mit der Maschine betrieben werden können. Das wiederum erhöht das Einsatzspektrum der Maschine.



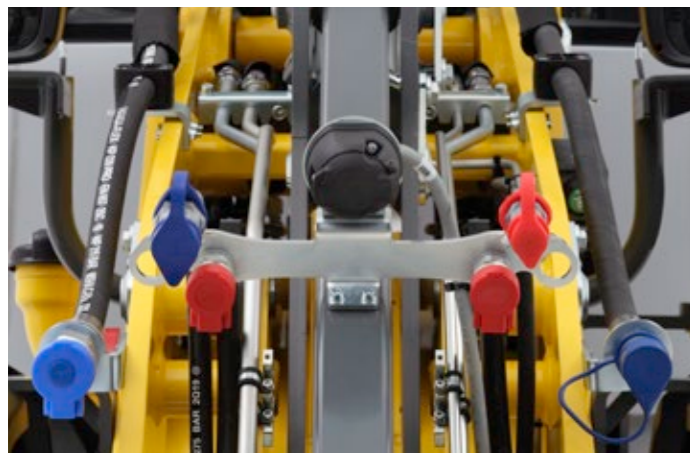
Hydraulikanschlüsse hinten.

Die Maschine kann mit Hydraulikanschlüssen hinten (einfach oder doppelwirkend) ausgestattet werden. Dadurch werden die Einsatzmöglichkeiten der Maschine erhöht, weil hydraulische Heckanbaugeräte oder Kipper-Anhänger betrieben werden können. Die verschiedenen Heckhydraulik Optionen erweitern das Einsatzspektrum der Maschine und bieten im Einsatz mehr Flexibilität. Eine Maschine kann multifunktional für unterschiedliche Tätigkeiten eingesetzt werden, es werden keine zusätzlichen Fahrzeuge bzw. Maschinen benötigt.



Zentralschmieranlage.

Durch die vollautomatische Zentralschmieranlage können die Zeitdauer des Schmiervorgangs sowie die Intervalle eingestellt werden. Durch regelmäßiges Nachschmieren aller Schmierpunkte erhöht sich die Langlebigkeit und damit der Werterhalt der Maschine. Außerdem bringt es eine Zeit- und Kostenersparnis durch den geringeren Wartungsaufwand.



High Flow.

Die Maschine kann optional mit einer High-Flow Hochleistungshydraulik ausgestattet werden. Dies ermöglicht den Betrieb von Frontanbaugeräten, die einen hohen Ölbedarf haben (wie z. B. eine Schneefräse). Dadurch steigt das Einsatzspektrum der Maschine, da selbst mit kompakten Maschinen anspruchsvolle Anbaugeräte betrieben werden können.



Klimaanlage.

Die optional erhältliche Klimaanlage sorgt bei warmen Außentemperaturen für ein angenehmes Arbeitsklima im Inneren der Kabine. Das Bedienelement zur Steuerung und die Luftdüsen befinden sich je nach Art der Kabine immer in bestmöglicher Position. Die Klimaanlage erhöht den Komfort für den Fahrer und ermöglicht so ein ermüdungsfreies Arbeiten, da sie die Belastung des Fahrers bei warmen Außentemperaturen reduziert. Bei WL95 und WL110 ist bereits im Standard eine Klimaautomatik enthalten.



Druckloser Rücklauf inklusive Leckölleitung.

Gewisse Anbaugeräte mit eigenem Hydraulikmotor erfordern einen drucklosen Rücklauf beziehungsweise eine Leckölleitung. Das Hydrauliköl fließt in einer separaten Leitung über den Hydraulikfilter in den Hydrauliköltank zurück. Das bietet den Vorteil, dass das Anbaugerät das Rücklauföl ohne erhöhten Staudruck zurück in den Hydrauliköltank führen kann. Dadurch werden verschiedene Komponenten der Maschine und des Anbaugerätes geschont. Die Leckölleitung führt bei Bedarf das Leckageöl des Ölmotors mit max. 2 bar in den Tank zurück. Dadurch wird der Hydraulikmotor des Anbaugerätes geschützt.



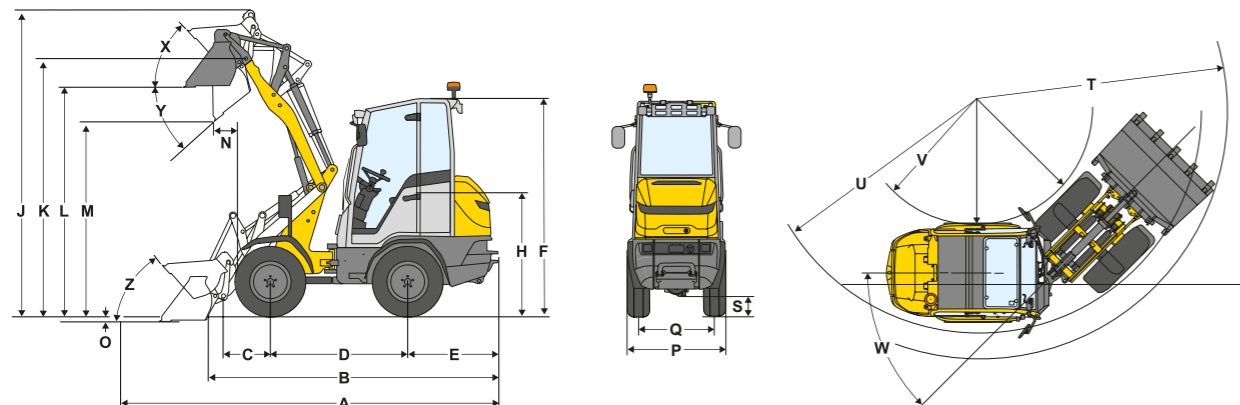
Beleuchtung.

Die Beleuchtung kann auf unterschiedliche Anforderungen angepasst werden. Je nach Maschinentyp sind verschiedene Optionen verfügbar: Halogen/LED Beleuchtung, Beleuchtung nach StVZO Halogen/LED, LED Performance, zusätzliche Scheinwerfer an der Ladeanlage oder der Kabine, Rundumkennleuchte und bei den elektrischen Maschinen Blue Safety Light. Die umfassenden Beleuchtungspakete ermöglichen ein individuell angepasstes Arbeiten mit der Maschine auch bei Dunkelheit. Eine gute Ausleuchtung des Arbeitsbereiches erhöht die Arbeitssicherheit und lässt den Fahrer auch längere Zeit konzentriert mit der Maschine arbeiten.

Abmessungen.

	Einheit	WL20e	WL28e	WL20	WL25	WL28	WL32		WL34	WL38	WL44	WL52	WL54	WL60	WL70	WL95	WL110
Standardbereifung	-	27x10.5-15 Deestone D304 ET0	12-16.5 EM ET0	27x10.5-15 EM ET-5	10-16.5 EM ET0	12-16.5 EM ET0	10-16.5 EM ET0		12.0/75-18 MPT ET-30	15/55-18 EM ET0	12.5-18 MPT ET-50	405/70-18 EM ET0	12.5-18 MPT ET0	405/70-18 EM ET0	405/70-18 EM ET0 Wasser- füllung vorn	500/70 R24 Michelin BIBLOAD ET 40	500/70 R24 Michelin BIBLOAD ET 40
Standardschaufel		Erdschaufel 1.150 mm, 0,19 m ³	Erdschaufel 1.350 mm, 0,42 m ³	Erdschaufel 1.150 mm, 0,19 m ³	Erdschaufel 1.250 mm, 0,27 m ³	Erdschaufel 1.350 mm, 0,42 m ³	Erdschaufel 1.400 mm, 0,45 m ³		Erdschaufel 1.600 mm, 0,6 m ³	Erdschaufel 1.650 mm, 0,6 m ³	Erdschaufel 1.900 mm, 0,80 m ³	Erdschaufel 2.000 mm, 0,85 m ³	Erdschaufel 2.000 mm, 1,0 m ³	Erdschaufel 1.900 mm, 1,0 m ³	Erdschaufel 2.100 mm, 1,1 m ³	Erdschaufel 2.500 mm, 1,55 m ³	Erdschaufel 2.500 mm, 1,80 m ³
A Gesamtlänge	mm	3.697	4.616	3.721	4.087	4.520	4.755		5.010	5.138	5.420	5.420	5.760	5.898	5.898	6.500	6.500
B Gesamtlänge ohne Schaufel	mm	3.061	3.777	3.063	3.302	3.710	4.022		4.260	4.281	4.760	4.760	4.828	4.780	4.780	5.610	5.610
C Achsmittle bis Schaufeldrehpunkt	mm	509	670	508	532	670	675		675	675	1.040	1.040	991	991	991	1.200	1.200
D Radstand	mm	1.468	1.764	1.468	1.612	1.760	1.952		2.045	2.045	2.110	2.110	2.150	2.150	2.150	2.660	2.660
E Hecküberhang	mm	971	1.233	975	1.045	1.230	1.290		1.430	1.516	1.530	1.530	1.531	1.676	1.676	1.520	1.520
F Höhe (min./max.)	mm	1.939-2.336*	1.931-2.418*	1.880-2.302*	1.877-2.291*	1.890-2.395*	2.351		2.220-2.420*	2.371-2.548*	2.332-2.528*	2.498-2.680*	2.495-2.553*	2.693	2.693	3.060	3.060
H Sitzhöhe	mm	1.292	1.361	1.225	1.259	1.350	1.354		1.270	1.204	1.470	1.590	1.495	1.609	1.609	1.940	1.940
J Gesamtarbeitshöhe	mm	3.248	3.235	3.274	3.582	3.210	3.715		3.930	4.007	3.890	3.930	4.561	4.409	4.536	4.780	4.780
K Max. Höhe Schaufeldrehpunkt	mm	2.710	2.584	2.693	2.862	2.560	3.208		3.270	3.251	3.200	3.240	3.671	3.686	3.686	3.820	3.820
L Überladehöhe	mm	2.436	2.264	2.424	2.573	2.240	2.954		2.970	2.892	2.940	2.980	3.335	3.375	3.375	3.550	3.550
M Ausschütthöhe	mm	2.017	1.718	2.011	2.047	1.700	2.425		2.460	2.379	2.430	2.470	2.864	2.841	2.840	2.860	2.860
N Reichweite bei M	mm	296	520	350	337	520	252		344	155	665	625	875	799	799	950	950
O Schürftiefe	mm	83	108	94	50	130	50		43	120	136	96	114	74	73,5	136	136
P Gesamtbreite	mm	1.052	1.251	1.076	1.210	1.250	1.414		1.550	1.570	1.830	1.810	1.750	1.829	1.829	2.390	2.390
Q Spurbreite	mm	804	940	810	940	940	1.148		1.260	1.200	1.500	1.400	1.432	1.422	1.422	1.820	1.820
S Bodenfreiheit	mm	219	284	207	250	270	275		320	312	367	370	352	375	375	500	500
T Max. Radius außen	mm	2.645	3.167	2.681	2.912	3.200	3.534		3.610	3.652	4.270	4.240	4.242	4.072	4.341	5.370	5.370
U Radius am Außenrand	mm	2.379	2.774	2.356	2.590	2.800	3.171		3.350	3.317	3.870	3.850	3.785	3.686	3.686	4.900	4.900
V Innenradius	mm	1.205	1.504	1.219	1.330	1.510	1.731		1.680	1.640	1.990	1.910	1.931	1.666	1.666	2.450	2.450
W Knickwinkel	°	45	45	45	45	45	45		45	45	40	40	42	45	45	40	40
X Rückrollwinkel bei max. Hubhöhe	°	50	47	50	48	47	49		49	43	71	71	44	33	33	56	56
Y Max. Auskippwinkel	°	40	41	38	42	41	44		43	42	45	45	28	33	33	45	45
Z Rückrollwinkel am Boden	°	49	50	48	46	50	39		43	41	43	43	38	39	39	45	45

* Abhängig vom Fahrerstand (Kabine, Kabine niedrig/hoch, Fahrerschutzdach fest, Fahrerschutzdach niedrig/hoch, Fahrerschutzdach klappbar)



Technische Daten.

	Einheit	WL20	WL25	WL28	WL32	WL34		WL38	WL44	WL52	WL54	WL60	WL70	WL95	WL110					
Motordaten																				
				Standard	Option			Standard	Option	Standard	Option			Standard	Option					
Motorhersteller	-	Perkins	Perkins	Yanmar	Yanmar	Perkins	Deutz	Deutz		Deutz	Deutz	Deutz	Deutz	Perkins	Perkins	Deutz	Deutz	Deutz		
Motortyp	-	403 J-11	403 J-17T	3 TNV 80 FT	3 TNV 86 CHT	404 J-E22T	TD 2.9 L4 S5	TCD 2.9 L4 S5		TD 2.9 L4 S5	TCD 2.9 L4 S5	TD 2.9 L4 S5	TCD 2.9 L4 S5	TCD 2.9 L4 S5	TCD 2.9 L4 S5	904J-E36TA	904J-E36TA	TCD 3.6 S5	TCD 4.1 S5	TCD 4.1 S5
Motorleistung	kW/PS	18,4/25	18,4/25	18,4/25	33,3/45,3/ 40,1/54,5	45/61,2	45/61	55,4/75		45/61	55,4/75	45/61	55,4/75	55,4/75	55,4/75	75/102	100/136	100/136	115/156	115/156
Zylinder	-	3	3	3	3	4	4	4		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Bei max. Drehzahl	U/min	2.800	2.800	2.600	2.600	2.600	2.300	2.300		2.300	2.300	2.300	2.300	2.300	2.300	2.200	2.200	2.300	2.300	2.300
Hubraum	cm³	1.131	1.663	1.226	1.568	2.216	2.900	2.900		2.900	2.900	2.900	2.900	2.900	2.900	3.621	3.621	3.621	4.038	4.038
Kühlmitteltyp	-	Wasser	Wasser	Wasser	Wasser	Wasser	Wasser	Wasser/ Ladeluft		Wasser	Wasser/ Ladeluft	Wasser	Wasser/ Ladeluft	Wasser/ Ladeluft	Wasser/ Ladeluft	Wasser/ Ladeluft	Wasser/ Ladeluft	Wasser/ Ladeluft	Wasser/ Ladeluft	Wasser/ Ladeluft
Abgasnormstufe	-	V	V	V	V	V	V	V		V	V	V	V	V	V	V	V	V	V	V
Abgasnachbehandlung	-	-	-	-	DOC/DPF	DOC/DPF	DOC/DPF	DOC/DPF		DOC/DPF	DOC/DPF	DOC/DPF	DOC/DPF	DOC/DPF	DOC/DPF	DOC/DPF/ SCR	DOC/DPF/ SCR	DOC/DPF/ SCR	DOC/DPF/ SCR	DOC/DPF/ SCR
Gewichte																				
Betriebsgewicht	kg	2.000-2.150*	2.380-2.550*	2.800-3.300*		3.400	3.900			4.300	4.600	5.100	5.800	5.930	7.140	10.390	11.250			
Losbrechkraft	daN	1.280	1.989	2.758		4.269	4.427			4.128	5.620	5.620	3.513	4.034	4.032	6.237	6.036			
Schaufelinhalt	m³	0,19	0,3	0,42		0,47	0,62			0,64	0,8	0,85	0,9	1,0	1,1	1,55	1,8			
Kipplast Schaufel Hubgerüst horizontal – Maschine gerade	kg	1.215-1.437*	1.393-1.958*	1.910-2.640*		2.032-2.269*	2.925-3.055*			3.719	3.200-3.327*	3.949	3.270-3.583*	3.674	4.762	6.529	7.739			
Kipplast Schaufel Hubgerüst horizontal – Maschine geknickt	kg	977-1.206*	1.144-1.703*	1.600-2.200*		1.692-1.898*	2.443-2.539*			3.113	2.736-2.845*	3.416	2.761-3.045*	3.031	3.926	5.748	6.674			
Kipplast Palettengabel Hubgerüst horizontal – Maschine gerade	kg	904-970*	1.096-1.536*	1.550-2.140*		1.731-1.908*	2.615-2.716*			3.170	2.478-2.562*	3.055	3.035-3.270*	3.344	4.254	5.371	6.851			
Kipplast Palettengabel Hubgerüst horizontal – Maschine geknickt	kg	719-866*	975-1.339*	1.310-1.800*		1.459-1.605*	2.200-2.276*			2.662	2.126-2.204*	2.555	2.599-2.813*	2.791	3.559	4.728	5.946			
Fahrerstand																				
Fahrerstand (optional)	-	FSD (EPS, Kabine)	FSD (EPS, Kabine)	FSD (EPS, Kabine)	FSD (Kabine)	FSD (Kabine)			Kabine	FSD (Kabine)	Kabine	FSD (Kabine)	Kabine	Kabine	Kabine	Kabine	Kabine			
Füllmengen																				
Tankinhalt Kraftstoff	l	20	45	50	65	65			65	82	82	82	105	105	140	140				
Tankinhalt Hydrauliköl	l	20	27	30	35	50			50	66	66	66	95	95	125	125				
Antrieb																				
Fahrertrieb	-	hydrostatisch über Gelenkwelle	hydrostatisch über Gelenkwelle	elektronisch geregelt, hydrostatisch über Gelenkwelle	hydrostatisch über Gelenkwelle	hydrostatisch über Gelenkwelle			hydrostatisch über Gelenkwelle	hydrostatisch über Gelenkwelle	hydrostatisch über Gelenkwelle	hydrostatisch über Gelenkwelle	hydrostatisch über Gelenkwelle	hydrostatisch über Gelenkwelle	hydrostatisch über Gelenkwelle	hydrostatisch über Gelenkwelle	hydrostatisch über Gelenkwelle	hydrostatisch über Gelenkwelle	hydrostatisch über Gelenkwelle	hydrostatisch über Gelenkwelle
Fahrstufen	-	2	2	2	2	2			2	2	2	2	2	2	2	3	3			
Fahrgeschwindigkeit (optional)	km/h	0-20	0-20	0-20 (30)	0-20 (28)	0-20 (28)			0-20 (28)	0-20 (30)	0-20 (30)	0-20 (30)	0-20 (30)	0-20 (30/40)	0-20 (30/40)	0-20 (30/40)	0-20 (30/40)			
Hydraulikanlage																				
Fahrhydraulik Arbeitsdruck (optional)	bar	330 (450)	370	400 (470)	450	450			445	450	450	445	445	445	445	480	480			
Arbeitshydraulik Förderm. (optional)	l/min	30,8	44,8	41,6 (49,5-84)	56 (63-100)	57,5 (73,6)			56 (63-116)	58,5 (64-115)	73,6 (83-115)	64	100 (115 / 150)	100 (115 / 150)	150 (180)	180				
Arbeitshydraulik Arbeitsdr. (optional)	bar	225	185	210	210	210			210	220	220	210	210	210	250	250				
Lärmkennwerte																				
Gemittelter Schallleistungspegel LwA	dB (A)	98,4	100,1/99,7	99	99,8	99,5			99,3	100,2	100,3	100,5	101	101	100,7	100,7				
Garantierter Schallleistungspegel LwA	dB (A)	101	101	101	101	101			101	101	101	101	103	103	102	102				
Angebener Schalldruckpegel LpA	dB (A)	84	85/82	84	82	75			78	78	78	75	78	78	70	70				

* optionale Ausstattung

Kipplast nach ISO 14397-EN474-3
 Losbrechkraft nach ISO 14397-2
 FSD = Fahrerschutzdach
 EPS = Easy Protection System (klappbares Fahrerschutzdach)
 DOC = Dieselloxidationskatalysator
 DPF = Dieselpartikelfilter
 SCR = Selektive katalytische Reduktion

Das Produktprogramm von Wacker Neuson umfasst über 300 verschiedene Produktreihen mit verschiedensten Varianten. Mit der Auswahl verschiedener Optionen können die Daten der Produkte entsprechend variieren. Nicht alle hier aufgeführten bzw. abgebildeten Wacker Neuson Produkte sind jedoch in allen Ländern lieferbar oder zugelassen. Die dargestellten Wacker Neuson Produkte sind Beispiele und unterliegen als solche Änderungen – gerne unterbreiten wir Ihnen auf Wunsch ein konkretes Angebot. Nachdruck nur mit schriftlicher Genehmigung von Wacker Neuson.
 © Wacker Neuson SE

Technische Daten.

	Einheit	WL20e			WL28e		
Elektromotor							
Motor Fahrhydraulik	kW	6,5 (EN60034-1)			33,1 (ECE R085)		
Motor Arbeitshydraulik	kW	8,5 (EN60034-1)			21,2 (ECE R085)		
Batterie							
		Standard	Option	Option	Standard	Option	Option
Batterietyp	-	Lithium-Ionen	Lithium-Ionen	Lithium-Ionen	Lithium-Ionen	Lithium-Ionen	Lithium-Ionen
Batteriespannung	V	48	48	48	96	96	96
Batteriekapazität (brutto)	kWh	14,1	18,7	23,4	14,1	18,0	28,0
Batteriegewicht	kg	132	148	165	153	186	244
Ladezeit	h	4-6*	3-8*	4-10*	4,7-6*	3,2-7,5h*	5,5-11,5*
Bestmögliche Ladezeit (von 20% auf 80%)	h	2,9*	1,9*	2,4*	2,9*	1,8*	2,7*
Laufzeit (ununterbrochen)	h	bis 3,27**	bis 5,07**	bis 7,30**	bis 2,5**	bis 3,5**	bis 5,3**
Gewichte							
Betriebsgewicht	kg	2.170-2.350***			2.800-3.300***		
Losbrechkraft	daN	2.170			2.758		
Schaufelinhalt	m³	0,19			0,42		
Kipplast Schaufel Hubgerüst horizontal – Maschine gerade	kg	1.550-1.620***			1860-2510***		
Kipplast Schaufel Hubgerüst horizontal – Maschine geknickt	kg	1.210-1.320***			1560-2070***		
Kipplast Palettengabel Hubgerüst horizontal – Maschine gerade	kg	1.110-1.160***			1550-2070***		
Kipplast Palettengabel Hubgerüst horizontal – Maschine geknickt	kg	860-940***			1310-1720***		
Fahrerstand							
Fahrerstand (optional)	-	FSD (EPS, Kabine)			FSD (EPS, Kabine)		
Füllmengen							
Tankinhalt Hydrauliköl	l	20			30		
Antrieb							
Fahrertrieb	-	elektrisch über Gelenkwelle			elektrisch über Gelenkwelle		
Fahrstufen	-	1			2		
Fahrgeschwindigkeit (optional)	km/h	0-15			0-15 (20, 25)		
Hydraulikanlage							
Arbeitshydraulik Fördermenge (optional)	l/min	32			41,6		
Arbeitshydraulik Arbeitsdruck (optional)	bar	225			210		
Lärmkennwerte							
Gemittelter Schalleistungspegel LwA	dB (A)	91,8			-		
Garantierter Schalleistungspegel LwA	dB (A)	92			-		
Angegebener Schalldruckpegel LpA	dB (A)	76			-		

Kipplast nach ISO 14397-EN474-3

Losbrechkraft nach ISO 14397-2

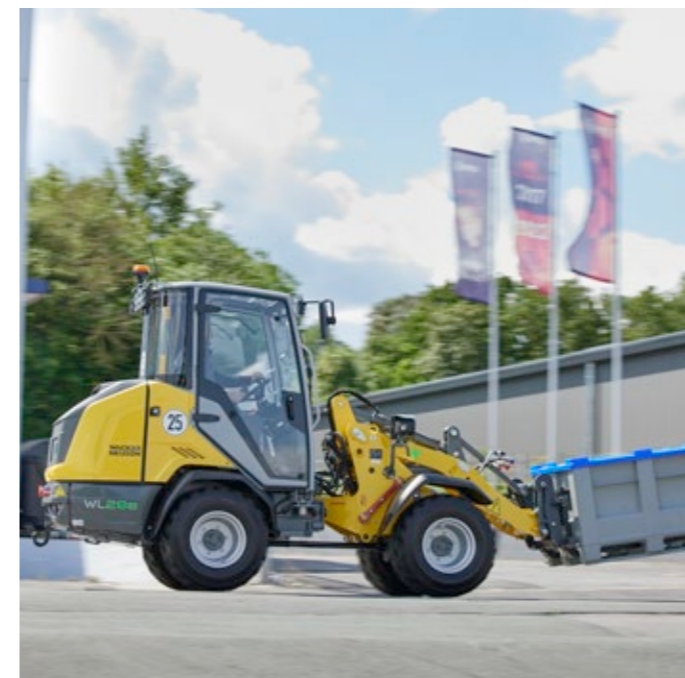
FSD = Fahrerschutzdach

EPS = Easy Protection System (klappbares Fahrerschutzdach)

* Die Ladezeit hängt von den unterschiedlichen Lademöglichkeiten ab. Onboard Ladegerät 3 kW (Standard), mit zusätzlichem Onboard Ladegerät insgesamt 6 kW (Option). Es stehen folgende Ladestecker zur Verfügung: 230 V/10 A Schuko, 230 V/16 A CEE (blau, 3-polig), 400 V/16 A CEE (rot, Drehstrom, 5-polig), 400 V/16 A (Typ 2 Stecker Wallbox, IEC 62196) und weitere Adapter Stecker.

** Die Laufzeiten der Batterie sind von den jeweiligen Einsatzbedingungen, der Arbeitsaufgabe und der Fahrweise abhängig. Das kann dazu führen, dass auch eine längere Laufzeit erreicht werden kann. Die angegebenen Laufzeiten können im Extremfall aber auch unterschritten werden. Die angegebenen Laufzeiten beziehen sich auf ununterbrochenen Betrieb und Arbeiten mit der Maschine.

*** optionale Ausstattung



Wacker Neuson – all it takes.



Betontechnik



Vibrationsstampfer



Vibrationsplatten



Walzen



Aufbruchtechnik



Stromaggregate



Beleuchtung



Pumpen



Bagger



Radlader



Teleskoplader



Dumper



Finanzierung



Reparatur & Wartung



Academy



EquipCare & EquipCare Pro



Miete



Betonspezialisten



eStore



Ersatzteile



Gebrauchsmaschinen



ConcreteTec



wackerneuson.com



Facebook
wackerneuson



Instagram
@wackerneuson



Youtube
Wacker Neuson



LinkedIn
Wacker Neuson



TikTok
@wacker.neuson



WN.EMEA.10094.V111.DE

09/2023 DE