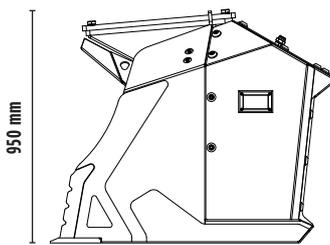


1380 mm



950 mm

1125 mm



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

	Empfohlener Bagger	t	9 - 13
	Empfohlener Baggerlader/Lader*	t	8 - 13
	Empfohlener Minilader**	t	4 - 10
	Gewicht	t	0,82
	Ladefähigkeit	m ³	0,40
	Betriebsdruck	bar	200 - 250
	Ölfluss**	l/min	75 - 120

* Siehe gesetzliche Vorschriften für das Laden und Kippen UNI ISO 14397 - 1:2008

** Der Mindestwert des hydraulischen Durchflusses muss in Verbindung mit dem erforderlichen Betriebsdruck erreicht werden.

WELLEN-KIT

KIT	TRENNABSTAND*	BEARBEITUNGSART
Siebwellen-Kit RQ8/RQ20/RQ50	8/20/50 mm	Sieben von Erde feucht/trocken Bodenbelüftung
Mischwellen-Kit RM	-	Bodenbelüftung Belüftung von Kompost Reduzierung von Pflanzenkohle Glaszerkleinerung Zerkleinerung von Gipskarton
Siebwellen-Kit Fein RE8/RE16	8/16 mm	Sieben von Erde feucht/trocken
Kit-Kompostierung RC	36,5 mm	Zerkleinern von Laub und kleinen Ästen Kompostierung

* Welle in Endposition.

ZUBEHÖR

Siebwellen-Kit RQ8/RQ20/RQ50	Mischwellen-Kit RM
Siebwellen-Kit Fein RE8/RE16	Kit-Kompostierung RC
Wellenträger	24 Monate Garantie

ANWENDUNGSBEREICH

