



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN



Empfohlener Bagger	t	19 - 35
Gewicht	ton	1,40
Schnittbreite	mm	1130
Schneidkraft	N	40000
Geschwindigkeit/min. (min - max)	rpm	60 - 80
Drehmoment	Nm	13200
Gegendruck	bar	300 - 350
Rückstaudruck	bar	< 4
Ölbedarf*	l/min	250 - 350
Trommeldurchmesser	mm	680

* Der Mindestwert des hydraulischen Druchflusses muss in Verbindung mit dem erforderlichen Betriebsdruck erreicht werden.

ZUBEHÖR

Besprüeinheit	Trommel-Kit Wechselbar (low-set / full-set)
Meissel-Kit Für Asphalt oder Felsgestein	24 Monate Garantie

ANWENDUNGSBEREICHE

