



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

 Empfohlener Bagger	t	20 - 30
Gewicht	t	2,05
Volumen (geschlossene Schalen)	m ³	1,43
Rotation	Grad	360°
Benötigter Arbeitsdruck (Rotation)	bar	200 - 250
Öldurchfluss (Rotation)	l/min	30 - 40
Benötigter Arbeitsdruck max. (öffnen/schließen)	bar	300 - 350
Öldurchfluss max. (öffnen/schließen)	l/min	70 - 90

ZUBEHÖR

Schneidmesser-Kit mit Zähnen	Kit-Schalenabdeckung
Kit-Greifverbesserung des Schaleninneren	Hebe-Kit mit Gummiprofilen
Drehkraft-Vervielfältigungs-Kit	Elektro-Kit (für die Funktion mit zwei Schläuchen) 12 V
Remote Power Control System	24 Monate Garantie

ANWENDUNGSBEREICHE

