



## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN



Empfohlener Bagger	t	12 - 18
Gewicht	t	0,78
Volumen (geschlossene Schalen)	m <sup>3</sup>	0,43
Rotation	Grad	360°
Benötigter Arbeitsdruck (Rotation)	bar	160 - 220
Öldurchfluss (Rotation)	l/min	25 - 35
Benötigter Arbeitsdruck max. (öffnen/schließen)	bar	300 - 350
Öldurchfluss max. (öffnen/schließen)	l/min	60 - 70

## ZUBEHÖR

Schneidmesser-Kit mit Zähnen	Kit-Schalenabdeckung
Kit-Seitenabdeckung mit Zähnen	Kit-Griffverbesserung des Schaleninneren
Hebe-Kit mit Gummiprofilen	Drehkraft-Vervielfältigungs-Kit
Elektro-Kit (für die Funktion mit zwei Schläuchen) 12 V	Remote Power Control System
24 Monate Garantie	

## ANWENDUNGSBEREICHE

