



## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN



Empfohlener Bagger	t	35 - 50
Gewicht	t	3,66
Ladevolumen	m <sup>3</sup>	3,75
Betriebsdruck	bar	320 - 350
Rückstaudruck	bar	< 5
Ölfluss*	l/min	160 - 180
Korbdurchmesser	mm	1970
Korbtiefe	mm	1490

\* Der Mindestwert des hydraulischen Durchflusses muss in Verbindung mit dem erforderlichen Betriebsdruck erreicht werden.

## ZUBEHÖR

Besprüheinheit	Stundenzähler
24 Monate Garantie	

## ANWENDUNGSBEREICHE



ABRISSE



STRASSENARBEITEN



STEINBRÜCHE



MINEN



KANALISIERUNG



INERTRECYCLING



AUSGRABUNGEN  
UND ERDARBEITEN



GIßEREI



ARBEITEN  
IM WASSER