



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN



Empfohlener Bagger	t	20 - 35
Gewicht	t	2,00
Ladevolumen	m ³	2,40
Betriebsdruck	bar	200 - 250
Rückstaudruck	bar	< 20
Ölfluss*	l/min	120 - 140
Korbdurchmesser	mm	1600
Korbtiefe	mm	1225

* Der Mindestwert des hydraulischen Durchflusses muss in Verbindung mit dem erforderlichen Betriebsdruck erreicht werden.

ZUBEHÖR

Besprüheinheit	Stundenzähler
Kit-Schutzleiste	24 Monate Garantie

ANWENDUNGSBEREICHE



ABRISSE



STRASSENARBEITEN



STEINBRÜCHE



MINEN



TUNNEL



GESCHLOSSENE
UMGEBUNG



KANALISIERUNG



INERTRECYCLING



AUSGRABUNGEN
UND ERDARBEITEN



STÄDTISCHE
BAUSTELLEN



GIESSEREI



PFLEGE VON
WALDGEBIETEN



PFLEGE VON GRÜN- UND
LANDWIRTSCHAFTSFLÄCHEN



ARBEITEN
IM WASSER