



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

 Empfohlener Bagger	t	6 - 9
 Empfohlener Baggerlader	t	8 - 9*
Gewicht	t	0,41
Ladevolumen	m ³	0,32
Betriebsdruck	bar	130 - 150
Rückstaudruck	bar	< 20
Ölfluss**	l/min	40 - 60
Korbdurchmesser	mm	800
Korbtiefe	mm	555

* Hinten.

** Der Mindestwert des hydraulischen Druchflusses muss in Verbindung mit dem erforderlichen Betriebsdruck erreicht werden.

ZUBEHÖR

Stundenzähler Kit-Schutzleiste

24 Monate Garantie

ANWENDUNGSBEREICHE



ABRISSE



STRASSENARBEITEN



TUNNEL



GESCHLOSSENE
UMGEBUNG



KANALISIERUNG



INERTRECYCLING



AUSGRABUNGEN
UND ERDARBEITEN



STÄDTISCHE
BAUSTELLEN



PFLEGE VON
WALDGEBIETEN



PFLEGE VON GRÜN- UND
LANDWIRTSCHAFTSLÄCHEN