



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN



Empfohlene Bagger	t	70 - 100
Gewicht	t	11,50
Ladekapazität	m³	2,30
Betriebsdruck	bar	230 - 280
Rückstaudruck	bar	< 10
Ölfluss*	l/min	380 - 430
Öffnungsbreite	mm	1450
Öffnungshöhe	mm	700

* Der Mindestwert des hydraulischen Durchflusses muss in Verbindung mit dem erforderlichen Betriebsdruck erreicht werden.

ZUBEHÖR

Stundenzähler	24 Monate Garantie
---------------	--------------------

ANWENDUNGSBEREICHE

