



## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN



Empfohlene Bagger	t	18,5 - 29
Gewicht	t	3,00
Ladefähigkeit	m <sup>3</sup>	0,70
Betriebsdruck	bar	220 - 280
Rückstaudruck	bar	< 10
Ölfluss*	l/min	150 - 220
Öffnungsbreite	mm	880
Öffnungshöhe	mm	510

\* Der Mindestwert des hydraulischen Durchflusses muss in Verbindung mit dem erforderlichen Betriebsdruck erreicht werden.

## ZUBEHÖR

Besprüeinheit	Stundenzähler
Magnetabscheider	24 Monate Garantie

## ANWENDUNGSBEREICHE

