


TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

 Empfohlene Bagger	t	10 - 18
Gewicht	t	1,65
Ladefähigkeit	m ³	0,55
Betriebsdruck	bar	220 - 280
Rückstaudruck	bar	< 10
Ölfluss**	l/min	120 - 150
Öffnungsbreite	mm	610
Öffnungshöhe	mm	500

* Der Mindestwert des hydraulischen Durchflusses muss in Verbindung mit dem erforderlichen Betriebsdruck erreicht werden.

ZUBEHÖR

Besprüeinheit	Stundenzähler
Magnetabscheider	24 Monate Garantie

ANWENDUNGSBEREICHE

