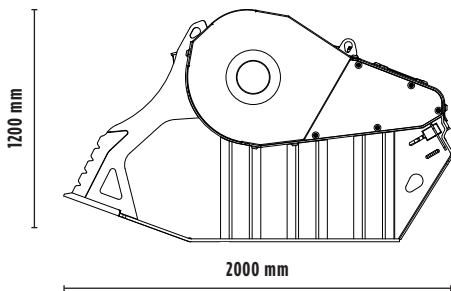


1150 mm



1200 mm

2000 mm



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN



Empfohlene Bagger	t	16 - 25
Gewicht	t	2,30
Ladefähigkeit	m ³	0,65
Betriebsdruck	bar	220 - 280
Rückstaudruck	bar	< 10
Ölfluss*	l/min	150 - 220
Öffnungsbreite	mm	750
Öffnungshöhe	mm	510

* Der Mindestwert des hydraulischen Durchflusses muss in Verbindung mit dem erforderlichen Betriebsdruck erreicht werden.

ZUBEHÖR

Besprüheinheit	Stundenzähler
Magnetabscheider	24 Monate Garantie

ANWENDUNGSBEREICHE



ABRISSE



STRASSENARBEITEN



TUNNEL



GESCHLOSSENE
UMGEBUNGEN



KANALISIERUNGEN



INERTRECYCLING



STÄDTISCHE BAUSTELLEN



GIÈSSEREI



PFLEGE VON
WALDGEBIETEN