



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

	Empfohlener Bagger	t	3,5 - 11
	Empfohlener Minilader*	t	3,5 - 6
	Gewicht	ton	0,30
	Schnittbreite	mm	450
	Schneidkraft	N	19600
	Geschwindigkeit/min. (min - max)	rpm	80 - 120
	Drehmoment	Nm	5000
	Gegendruck	bar	300 - 350
	Rückstaudruck	bar	< 4
	Ölbedarf**	l/min	60 - 120
	Trommeldurchmesser	mm	500

* Siehe gesetzliche Vorschriften für das Laden und Kippen UNI ISO 14397 - 1:2008

** Der Mindestwert des hydraulischen Durchflusses muss in Verbindung mit dem erforderlichen Betriebsdruck erreicht werden.

ZUBEHÖR

Besprüehtheit	Trommel-Kit Wechselbar (low-set / full-set)
Meissel-Kit Für Asphalt oder Felsgestein	Trommelabdeckungs-Kit
Kit-Seitliche Fräsenabdeckung	Rotations-Kit*
Power Boost-Kit	24 Monate Garantie

* Rotationsanlage benötigt

ANWENDUNGSBEREICHE



ABRISSE



STRASSENARBEITEN



STEINBRÜCHE



MINEN



TUNNEL



GESCHLOSSENE
UMGEBUNGEN



KANALISIERUNG



AUSGRABUNGEN UND
ERDARBEITEN



STÄDTISCHE BAUSTELLEN



PELGE VON GRÜN- UND
LANDWIRTSCHAFTSFLÄCHEN



ARBEITEN
IM WASSER



PROFILIERUNGEN