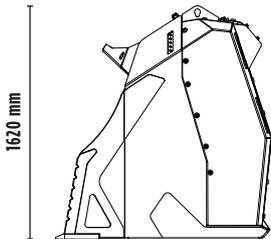


2330 mm



1620 mm

1500 mm



## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

 Empfohlener Bagger	t	30 - 45
Gewicht	t	3,35
Ladekapazität	m <sup>3</sup>	2,00
Betriebsdruck	bar	250 - 300
Ölfluss*	l/min	230 - 250

\* Der Mindestwert des hydraulischen Druchflusses muss in Verbindung mit dem erforderlichen Betriebsdruck erreicht werden.

## WELLEN-KIT

KIT	TRENNABSTAND*	BEARBEITUNGSART
 Siebwellen-Kit RQ8/RQ20/RQ50	8/20/50 mm	Sieben von Erde feucht/trocken Bodenbelüftung
 Mischwellen-Kit RM	-	Bodenbelüftung Belüftung von Kompost Reduzierung von Pflanzkohle Glaszerkleinerung Zerkleinerung von Gipskarton
 Siebwellen-Kit Fein RE8/RE16	8/16 mm	Sieben von Erde feucht/trocken
 Kit-Kompostierung RC	36,5 mm	Zerkleinern von Laub und kleinen Ästen Kompostierung

\* Welle in Endposition.

## ZUBEHÖR

Siebwellen-Kit RQ8/RQ20/RQ50	Mischwellen-Kit RM
Siebwellen-Kit Fein RE8/RE16	Kit-Kompostierung RC
Wellenträger	24 Monate Garantie

## ANWENDUNGSBEREICH

