



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN



| | | |
|---|----------------|-----------|
| Empfohlener Bagger | t | 1,3 - 2,6 |
| Gewicht | t | 0,085 |
| Volumen (geschlossene Schalen) | m ³ | 0,03 |
| Rotation | Grad | 360° |
| Benötigter Arbeitsdruck (Rotation) | bar | 130 - 170 |
| Öldurchfluss (Rotation) | l/min | 5 - 10 |
| Benötigter Arbeitsdruck max. (öffnen/schließen) | bar | 180 - 220 |
| Öldurchfluss max. (öffnen/schließen) | l/min | 15 - 20 |

ZUBEHÖR

| | |
|--------------------------------|---|
| Kit-Schalenabdeckung | Elektro-Kit (für die Funktion mit zwei Schläuchen) 12 V |
| Kit-Seitenabdeckung mit Zähnen | 24 Monate Garantie |

ANWENDUNGSBEREICHE



ABRISSE



STRASSENARBEITEN



TUNNEL



GESCHLOSSENE
UMGEBUNGEN



KANALISIERUNG



STÄDTISCHE BAUSTELLEN



PFLEGE VON
WALDGEBIETEN



PFLEGE VON GRÜN- UND
LANDWIRTSCHAFTSFLÄCHEN