



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

 Empfohlener Bagger	t	3,5 - 5,5
Gewicht	t	0,288
Volumen (geschlossene Schalen)	m ³	0,10
Rotation	Grad	360°
Benötigter Arbeitsdruck (Rotation)	bar	150 - 200
Öldurchfluss (Rotation)	l/min	10 - 20
Benötigter Arbeitsdruck max. (öffnen/schließen)	bar	180 - 220
Öldurchfluss max. (öffnen/schließen)	l/min	20 - 30

ZUBEHÖR

Schneidmesser-Kit mit Zähnen	Kit-Schalenabdeckung
Kit-Seitenabdeckung mit Zähnen	Kit-Grifverbesserung des Schaleninneren
Hebe-Kit mit Gummiprofilen	Elektro-Kit (für die Funktion mit zwei Schläuchen) 12 V
24 Monate Garantie	

ANWENDUNGSBEREICHE



ABRISSE



STRASSENARBEITEN



TUNNEL



GESCHLOSSENE
UMGEBUNGEN



KANALISIERUNG



STÄDTISCHE BAUSTELLEN



PFLEGE VON
WALDGEBIETEN



PFLEGE VON GRÜN- UND
LANDWIRTSCHAFTSFLÄCHEN