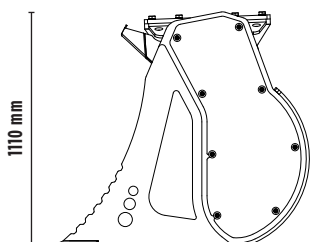


1250 mm



1110 mm

1220 mm

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN



Empfohlener Bagger	t	10 - 14
Gewicht	t	1,20
Ladefähigkeit	m ³	0,55
Betriebsdruck	bar	230 - 280
Ölfluss*	l/min	90 - 150

* Der Mindestwert des hydraulischen Druchflusses muss in Verbindung mit dem erforderlichen Betriebsdruck erreicht werden.

WELLEN-KIT

KIT	TRENNABSTAND*	BEARBEITUNGSART
Siebwellen-Kit RQ8/RQ20/RQ50	8/20/50 mm	Sieben von Erde feucht/trocken Bodenbelüftung
Mischwellen-Kit RM	-	Bodenbelüftung Belüftung von Kompost Reduzierung von Pflanzenkohle Glaszerkleinerung Zerkleinerung von Gipskarton
Siebwellen-Kit Fein RE8/RE16	8/16 mm	Sieben von Erde feucht/trocken
Kit-Kompostierung RC	36,5 mm	Zerkleinern von Laub und kleinen Ästen Kompostierung

* Welle in Endposition.

ZUBEHÖR

Siebwellen-Kit RQ8/RQ20/RQ50	Mischwellen-Kit RM
Siebwellen-Kit Fein RE8/RE16	Kit-Kompostierung RC
Wellenträger	24 Monate Garantie

ANWENDUNGSBEREICH

