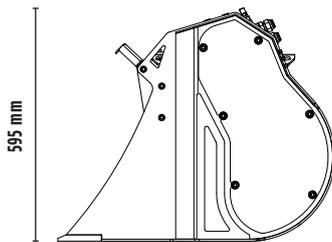


760 mm



595 mm

700 mm

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN



Empfohlener Bagger	t	2,5 - 5
Gewicht	t	0,17
Ladefähigkeit	m ³	0,08
Betriebsdruck	bar	200 - 220
Ölfluss*	l/min	25 - 35

* Der Mindestwert des hydraulischen Druchflusses muss in Verbindung mit dem erforderlichen Betriebsdruck erreicht werden.

WELLEN-KIT



KIT	TRENNABSTAND*	BEARBEITUNGSART
Siebwellen-Kit RQ8/RQ15	8/15 mm	Sieben von Erde feucht/trocken Bodenbelüftung
Mischwellen-Kit RM	-	Bodenbelüftung Belüftung von Kompost Reduzierung von Pflanzenkohle Glaszerkleinerung Zerkleinerung von Gipskarton



* Welle in Endposition.

ZUBEHÖR

Siebwellen-Kit RQ8/RQ15	Wellenträger
Mischwellen-Kit RM	24 Monate Garantie

ANWENDUNGSBEREICHE



STRASSENARBEITEN



TUNNEL



GESCHLOSSENE
UMGEBUNGEN



KANALISIERUNG



INERTRECYCLING



AUSGRABUNGEN
UND ERDARBEITEN



STÄDTISCHE BAUSTELLEN



GIESSEREI



PFLEGE VON GRÜN- UND
LANDWIRTSCHAFTSFLÄCHEN