



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN



Empfohlener Bagger	t	5 - 7
Gewicht	t	0,420
Volumen (geschlossene Schalen)	m ³	0,18
Rotation	Grad	360°
Benötigter Arbeitsdruck (Rotation)	bar	160 - 200
Öldurchfluss (Rotation)	l/min	15 - 25
Benötigter Arbeitsdruck max. (öffnen/schließen)	bar	180 - 250
Öldurchfluss max. (öffnen/schließen)	l/min	30 - 40

ZUBEHÖR

Schneidmesser-Kit mit Zähnen	Kit-Schalenabdeckung
Kit-Seitenabdeckung mit Zähnen	Kit-Griffverbesserung des Schaleninneren
Hebe-Kit mit Gummiprofilen	Elektro-Kit (für die Funktion mit zwei Schläuchen) 12 V
24 Monate Garantie	

ANWENDUNGSBEREICHE



ABRISSE



STRASSENARBEITEN



TUNNEL



GESCHLOSSENE
UMGEBUNGEN



KANALISIERUNG



STÄDTISCHE BAUSTELLEN



PFLEGE VON
WALDGEBIETEN



PFLEGE VON GRÜN- UND
LANDWIRTSCHAFTSFLÄCHEN