

MX17 - Der City-Bagger.



Effizienter, leistungsstarker und stabiler Mobilbagger für die Stadt. Hervorragende Hubkapazität bei den kompaktesten Abmessungen, die auf dem Markt zu finden sind.

Wichtige Merkmale:

- Kompakter Bagger mit extrem kompakten Schwenkradius
- Hohe Hubkapazität - hebt bei 6 m Reichweite z.B. 7.200 kg über das Stützschild
- Leistungsstarker Bagger mit hoher Aushubgeschwindigkeit und Bruchkraft
- Große, komfortable ROPS-Kabine
- Starker 167 PS Cummins Stage 4-Motor - hohe Hydraulikleistung, mehr als 400 l/min

Technische Daten.



Bagger

Kompaktbagger mit Verstellausleger für alle Modelle. Löffelstiel aus hoch-festem Stahl mit geschlossenen Profilen in den Länge 2,0 m, 2,5 m und 3,0 m. Hydraulischer Schnellwechsler und Tiltrotator als Option.

Bedienung

Joystick mit 4 proportional ansteuerbaren Servofunktionen, 1 Proportional-Rollschalter und 4 Drucktasten. Zusatzverbraucher werden über Rollschalter betätigt. Die Bedienung der Pratzen erfolgt unabhängig von anderen Funktionen über das Fußpedal. Druck und Fördermenge für die Zusatzverbraucher werden elektronisch über die Instrumententafel gesteuert. Es können 10 verschiedene Einstellungen gespeichert werden. Joystick mit 2 Rollschaltern und 5 Drucktasten als Option erhältlich. Motor-Modus mit 4 Drehzahleinstellungen. Einstellbare Leerlaufabschaltung.

Bremsen

Zwei-Kreis-System mit wartungsfreien Lamellenbremsen im Ölbad an allen Rädern. Feststellbremse in Getriebe integriert. Automatische Baggerbremse als Standardausrüstung.

Unterwagen

6 mögliche Unterwagen-Varianten:
 - Schiebeschild (A1)
 - Schiebeschild, vorne (A1V)
 - Schiebeschild, vorne und hinten (2x A1)
 - Schiebeschild, vorne/Pratzen, hinten (A3)
 - Pratzen, vorne/Schiebeschild, hinten (A3V)
 - Pratzen, vorne/hinten (A4)

Hydrauliksystem

Zweikreis-System mit Load Sensing und hydrostatischem Schwenksystem mit separaten Pumpen. Elektronische Leistungsregelung der Pumpen für die Arbeitshydraulik. Modus-Cotrol für Präzisionsarbeiten und ECO-Mode für Kraftstoffeinsparungen. Bis zu 3 hydraulischen Optionen aus der Kabine frei einstellbar. Frei einstellbare Druck und Ölmenge für bis zu 10 Werkzeuge.

Ölmenge

Arbeitshydraulik:	319	L/Min
Schwenkhydraulik:	88	L/Min
Zusatzverbraucher ZV1:	0-200	L/Min
Zusatzverbraucher ZV2:	0-100	L/Min
Zusatzverbraucher ZV3:	50-200	L/Min

Fahrhydraulik

Hydrostatischer Antrieb mit konstantem Allrad-Antrieb. Variabler Antriebsmotor mit Bremsventil. 2-Gang Schaltgetriebe mit Soft-Shift Schaltung für Straßen- und Geländegang. Straßengang 35 km/h. Max. Zugkraft 111 kN.

Achsen

ZF-Achsen mit Limited Slip-Sperrdifferenzial (45% Schlupfbegrenzung) und Planetenuntersetzungsgetriebe in allen Naben. Bremsen in den Naben für stabile Baggerbremse. Vorderachse mit Pendelaufhängung und Pedelachsperre. Pendelwinkel: +/- 8°

Motor

Cummins QSB 4.5L Stufe 4 Motor mit DOC- und SCR-Katalysator mit AdBlue. 16-Ventil CommonRail Turbodiesel mit Ladeluftkühlung, elektronisch variabler Turbolader, EGR mit Kühlung. Max. Leistung: 167 PS (123 kW) bei 2000 U/ min. Max. Drehmoment: 678 Nm bei 1500 U/Min. Kraftstofftank 300 L. Ad Blue-Tank 19 L.

Spezifikationen

		MX17
Maschinen-Gewicht (A1)*	kg	18.000
Breite über Std. Reifen	mm	2530
Durchfahrthöhe, Kabine	mm	3120
Hecküberstand	mm	1700
Schwenkradius, hinten	mm	1839
Schwenkradius, vorne (L2.5)	mm	1990
Grabtiefe, (L2.5)	mm	5410
Reichweite, (L2.5)	mm	9320
Losbrechkraft, Löffelzyl. (ISO)	kN	126
Reißkraft, Löffelstiel (ISO)	kN	82
Max. Löffelgröße	m ³	1,00

*Gewichte mit Löffel

