

Aufgabestation mit Rüttler:

Bezeichnung Typenschild (Serien Nr.):	D174 / 1
Abmaße (B x H x L):	2300mm x 3120mm x 6300mm
Abmaße Band (L x B):	3250mm x 850mm (Bandbreite 1000mm)
Transporthöhe:	2780mm
Gesamthöhe (Wände aufgeklappt):	3120mm
Gesamthöhe minimal auf Stützen:	3150mm
Gesamthöhe maximal auf Stützen:	3700mm
Hubhöhe Stützen:	550mm
Siebwinkel Rüttler:	10-20°
Trichtervolumen:	ca. 2,5m ³
Max. Beladung	ca. 5000 kg
Rüttlermotoren:	2x 1,6 kW
Schneckengetriebemotor:	2,2 kW, i=144, n=9,8 U/min
	Umrichterbetrieb 3,4 – 8,6m/min (10/50 Hz) voreingestellt

Anschlußleistung eigenständig: **5,5 kW**

GESAMTGEWICHT **ca. 4000 kg**

Ausleseband:

<i>Bezeichnung Typenschild (Serien Nr.):</i>	<i>D174 / 2</i>
Abmaße (B x H x L):	2400mm x 1800mm x 6800mm
Abmaße Band (L x B):	6000mm x 850mm (Bandbreite 1000mm)
Transporthöhe:	1800mm
Max. Beladung	ca. 2500 kg
Schneckengetriebemotor:	1,5 kW, i=124, n=11 U/min Umrichterbetrieb mit Fremdlüfter 1,9– 9,7m/min (10 – 50 Hz) voreingestellt
Anschlußleistung eigenständig:	5,5 kW (Getriebemotor + CEE Anschluß ca. 4 kW)
GESAMTGEWICHT	ca. 2200 kg

Austrageband:

<i>Bezeichnung Typenschild (Serien Nr.):</i>	<i>D174 / 3</i>
Abmaße (B x H x L):	1680mm x 1020mm x 6450mm (Inkl. Trichter + Führung unten)
Abmaße Band (L x B):	6000mm x 850mm (Bandbreite 1000mm)
Transporthöhe:	1020mm
Max. Beladung:	ca. 1500 kg
Schneckengetriebemotor:	1,1 kW, i=133, n=11,0 U/min Netzbetrieb 9,6 m/min
Anschlußleistung eigenständig:	1,1 kW
GESAMTGEWICHT	ca. 1300 kg

3

Maschine Gesamt:

Anschlussleistung Getriebemotoren:	4,8 kW
Anschlussleistung Rüttlermotoren:	3,2 kW
Anschlussleistung CEE – Stecker 16A:	4,0 kW
Anschlussleistung komplett:	ca. 12,0 kW
Haupt – Stecker Anschluss:	32 A
GESAMTGEWICHT	ca. 7300 kg

Info:

Alle 3 Maschinenteile sind eigenständig zu betreiben. Die Sicherheitsfunktionen sowohl eigenständig als auch im Verbund sind durch zwingende Stecker - Verbindungen gegeben. Für den CEE – Stecker beim Ausleseband wurde eine Reserveleistung von ca. 4,0 kW berechnet.

Die Anfahrtrampen für die FU-betriebenen Bänder laufen über 5 Sekunden von 0 – 50 Hz. Beim Betätigen eines Not-Halt an einem beliebigen Anlagenteil müssen alle Not-Halt quittiert werden um die Maschine wieder in Betrieb zu nehmen.