

# HYDRAULIKMAGNET

## NBHM 150

### Technische Daten

Gewicht	1100 kg
Durchmesser	1050 mm
Leistung	12 kw
Spannung	220 volt
Baggergröße	34 - 40 to
erforderliche Ölmenge	100 l/min
Max. Öldruck	200 bar
Max. Rückstaudruck	5 Bar
<b>Hubkraft</b>	
Schrott	1.200 kg
Blech	20.000 kg

## SICHER & SCHNELL SORTIEREN



- mit unabhängigem Hochleistungs-generator zur Stromerzeugung
- mit Druck- und Stromregelventilen ausgestattet
- für Bagger von 10 - 30 to
- Betrieb über direkte Verbindung mit den Hydraulikschläuchen des Baggers
- keine externe Stromversorgung nötig
- unterer Teil aus speziellem, verschleißfestem Manganstahl

### DEINE VORTEILE

- ✓ kleinste Metallteile können aufgenommen werden
- ✓ magnetische Materialien können bei Gebäudeabbruch oder auf einem Recyclinghof bewegt werden
- ✓ schnelle Entmagnetisierung (ca. 1 Sekunde)
- ✓ Verletzungsrisiko des Personals durch Metallteile wird minimiert
- ✓ aufwändiges Sortieren entfällt
- ✓ Defekte an Fahrzeugreifen vorbeugen



Telefon oder  
24 h WhatsApp-Anfrage  
**+49 (0) 8725/9677955**



[www.nb-baumaschinen.de](http://www.nb-baumaschinen.de)