

# HYDRAULIKMAGNET

## NBHMG 95

### Technische Daten

Gewicht	960 kg
Durchmesser	950 mm
Leistung	4,5 kw
Spannung	220 volt
Baggergröße	14 - 17 to
erforderliche Ölmenge	100 l/min
Max. Öldruck	200 bar
Max. Rückstaudruck	5 Bar

### Hubkraft

Schrott	350 kg
Blech	3.500 kg

**SICHER & SCHNELL  
SORTIEREN**



- mit unabhängigem Hochleistungs-generator zur Stromerzeugung
- mit Druck- und Stromregelventilen ausgestattet
- für Bagger von 10 - 30 to
- Betrieb über direkte Verbindung mit den Hydraulikschläuchen des Baggers
- keine externe Stromversorgung nötig
- unterer Teil aus speziellem, verschleißfestem Manganstahl

### DEINE VORTEILE

- ✓ kleinste Metallteile können aufgenommen werden
- ✓ magnetische Materialien können bei Gebäudeabbruch oder auf einem Recyclinghof bewegt werden
- ✓ schnelle Entmagnetisierung (ca. 1 Sekunde)
- ✓ Verletzungsrisiko des Personals durch Metallteile wird minimiert
- ✓ aufwändiges Sortieren entfällt
- ✓ Defekte an Fahrzeugreifen vorbeugen



Telefon oder  
24 h WhatsApp-Anfrage  
**+49 (0) 8725/9677955**



[www.nb-baumaschinen.de](http://www.nb-baumaschinen.de)